カドミウム結晶の2次錐面すべりによる転位模様

西川廣信 物理学教室 (1987年9月5日受理)

Dislocation Patterns based on Second-Order Pyramidel Glide in Cadmium Cryetals

Hironobu NISHIKAWA

Department of physics (Received Septmber 5, 1987)

The $(\bar{1}\bar{1}22) \langle \bar{1}\bar{1}23 \rangle$ glide system was studied in large cadmium crystals by the etch pit method. Loops on formed $(11\bar{2}0)$ surfaces are the tracks of the gliding $\frac{1}{3} \langle \bar{1}\bar{1}23 \rangle$ screw dislocations of an unstable screw-edge -screw dislocations half-loop introduced into the crystal. A part of the dislocation network on $(10\bar{1}0)$ surfaces was the tracks of $\frac{1}{3} \langle \bar{1}\bar{1}20 \rangle$ dislocations with Burgers vectors at 120°reacting to each other from networks which, together with the loops and pined $\frac{1}{3} \langle \bar{1}\bar{1}20 \rangle$ dislocations, acted as strong obstacles to the movement of $\frac{1}{3} \langle \bar{1}\bar{1}23 \rangle$ dislocation on the $(11\bar{2}2)$ plane. Piled up $\frac{1}{3} \langle \bar{1}\bar{1}23 \rangle$ edge dislocations were formed on a surface near (0001) by the concentration of stress. Pairs of etch pits were formed when $\frac{1}{3} \langle \bar{1}\bar{1}23 \rangle$ screw dislocations extended from a (0001) plane to a (11\bar{2}2) plane. The process of production seems to be nesessary to explain the pencil glide mechanism.

I.緒 言

Johonston-Gilman¹⁾が,LiF 結晶を用いてエッチピッ ト法によって数多くの測定がなされて以来,金属・非金 属の結晶塑性に関する研究がなされたが,エッチピット 法は電子顕微鏡に較べ分解能が非常に低いため,これを 用いた研究はしだいに少なくなった。しかし結晶塑性の 研究では試料全体にわたって情報を得るには,電子顕微 鏡は不向きである。

高村ら²⁾は本多記念講演において、加工硬化の問題に 関する当時の状況を「樹をみて森をみない」と評し、エッ チピット法を用いて、fcc 金属の容易すべり段階から硬 化段階への遷移の必然性を明らかにした。又北島ら³⁾も エッチビット法を用いて、表面転位源の重要性を指摘し た。cdのエッチビット法による多くの報告⁽⁻⁶⁾があるが、 特に非底面転位を底面でとらえた研究^{7,8)}は非常に少 くない。本研究はエッチビット法にて、cdの変形機構を 研究するために重要な腐食孔の形態を明らかにし、結晶 中に存在する欠陥の種類をみきわめる手掛かりを得るた めに、底面(0001)に近い面の腐食で非底面(1122) <1123> すべりによる転位の堆積と錐面(1122) に拡張した転位 ループ、(1120)面の観察から、Westwood ら⁹⁾がLiF 結 晶の(100)面で見出した転位ループのトラックと同様な 転位ループを非底面 (11 $\overline{2}$ 2) $\langle \overline{11}23 \rangle$ すべりにより底面に 残された転位ループのトラックで見出した。又 (10 $\overline{10}$) 面でも転位綱の一部のトラックを見出したので報告す る。

Ⅱ.実験方法

素材として純度99.999%の cd (KK大阪アサヒメタル工 場製)を用いた。素材を横型炉,窒素加圧雰囲気中で, 高純度黒鉛ボートを用いて融解した後,一端より凝固さ せて単結晶化を行った。単結晶の大きさは $12 \times 10 \times 80$ mm³ の角棒状で,この単結晶の方位を光像法で決定した後, 硝酸を用いた無ひずみ切断機によって (0001), (1010) と (1120)面に平行に切断した。また平滑な試料面を得 るために化学研磨液 (CrO₃: 32g, Na₂SO₄•10H₂O: 4g, Cu (NO₃)₂: 2g, H₂O: 100ml)を含ませた布上で研磨 し、さらに, C₂H₅OH又はCH₃OH: 50ml, 30%H₂O₂: 10~20ml, 60%HNO₃: 5ml,で再研磨すると鏡面が得ら れた。このようにして得られた試料の(1120)面と(1010) 面をA液⁶⁰で (0001)面に近い面をB液ⁿで腐食を試み, 試料表面を光学顕微鏡で観察した。

Ⅲ. 実験結果および考察

Fig. 1 (b)はよく焼鈍した cd 結晶の (1120) 面を腐食 したときに現れた腐食模様を示す。このような腐食模様 について、A. P. Honess¹⁰⁾が灰硼石の(010)面で観察し、 いろいろな種類の鳥のくちばし腐食模様として示した。 そして結晶構造から説明出来ない腐食現象であると報告 した。数10年後多くの研究者¹¹⁾により、このような腐食模 様が結晶表面に形成されるのは、その位置に格子欠陥(転 位、空孔群等) が存在することが確かめられた。例えば

(a)



(b)



(c)



Fig. 1 (a) Sketch of "solution channel" on (010) colemanite.

- (b) Tracks resulting from the annealing-out of a dislocation half-loop in (1120) cadmium crystal.
- (c) Tracks of dislocation half-loop were obtained after repolishing and re-etching.

Westwood ら⁹は LiF 結晶の劈開面(100)で同様な腐 食模様を観察し,腐食模様は劈開中に結晶表面に導入さ れた不安定な転位ハーフループのラセン成分のトラック (tracks)であり、このようなハーフループは浅く(~10 μ), 直径 5~30µより小さく, 室温焼鈍により生じたハー フループであると報告した。Fig. 1 (b)に見られる腐食模 様は両端がピラミッド状食凹と二つの食凹を結ぶ細い溝 からなる。細い溝の深さは約10µ,長さ15µである。こ の腐食模様と転位との対応を確認するために、約10µの 表面層を研磨液で溶解し去った後,再度腐食したものが (c)である。この実験から腐食模様の長さが11µと短く なっているが同一位置にあること、 模様がハーフループ であることが確認される。転位ループの発生桟構につい て、Price¹²⁾の電顕による直接観察によれば、(1122) 〈1123〉すべり転位はその運動に際してしばしば交差す べりを起こし、その通過した後に不動転位ループを底面 (0001)に残すと報告した。不動転位ループの形成につ いては、 $\frac{1}{3}$ <11 $\overline{2}$ 3> すべり転位が運動中低いポテンシャ ルエネルギー13)であるとすると、運動転位は何らかの障 害物に出合うと,運動を一旦停止し,熱活性化過程によっ て完全転位に戻り、 $\frac{1}{3}$ <0001〉不動転位と $\frac{1}{3}$ < $\overline{11}20$)底 面転位に分解し不動化して出来ると思われる。Fig. (b), (c)はバーガース・ベクトル $\frac{1}{3}$ (1123) をもつラセン転位 が(1122)面を運動し、交差すべりにより底面(0001) に形成された転位ループである。Fig. 1 (a)は灰硼石の (010) 面で観察された溶解チャンネルのスケッチであ 3.

Fig. 2 はよく焼鈍された Cd 結晶の (1010) 面に出現 した腐食模様 (底の平坦なビット列と尖ったビットから なる), 尖ったビットは結合点(節)を現し, 底の平坦な ビット列は節から分岐する転位線の傾きを表す¹⁴⁾と考え



Fig. 2 Tracks of a dislocation networks on a basal plane revealed by etching a (1010) surface. A sharp pit represents the node, and flat pits represent the slope of dislocation lines.

ると,よく焼鈍された結晶中に存在する,二次元的で安 定な転位分布である転位綱の一部と考えることが出来 る。転位綱は各転位の線張力の力学的な平衡状態で安定 であり、各転位のバーガース・ベクトルは一方向とは限 らないので転位のすべりで、結合点を移動させることが 出来ない。結合点を移動させるには、原子の拡散又は転 位の上昇が必要である。図の転位綱の形成については, バーガース・ベクトル $\frac{1}{3}$ 〈1120〉と〈0001〉をもつ転位 が、その交点で反応を起こして主 $\langle \overline{11}23 \rangle = \frac{1}{2} \langle \overline{11}20 \rangle +$ <u>1</u> <0001> という第3のバーガース・ベクトルをもつ転 位を部分的に形成することがある。多数の転位がこのよ うな反応を起こす結果,形成されると考える。よく焼鈍 された Zn の底面(0001)の電顕観察¹⁵⁾で,二次元の規 則的な六角形の転位綱を観察した。この観察で、転位綱 が結晶の端に近づくと転位綱が大きくなり、綱がほぐれ て、表面と交わっているのが見られる。Graham ら¹⁶⁾は Al の表面被膜と再結晶核の発生との関連から結晶のす べりがその表面状態に著しく影響をうけることを報告し ている。Hollomon¹⁷⁾によれば、結晶の自由表面に近いと ころの転位を動かすに要する応力は内部の転位を動かす 応力の半分ですむから,表面は内部より変形しやすいと している。また鈴木(秀)18)は電解研磨によって結晶の新 しい表面がつぎつぎと現れてゆくと、表面層における転 位綱の力学的安定がくずれ,転位の線張力によって転位 綱の節が表面に押し出される可能性を指摘した。以上の ことから結晶表面で、転位は内部より不安定な要素をも つことになり、化学研磨されたとき、底面にネットして いた転位が(1010)面に押し出され、腐食により現出し た転位綱のトラックであると思われる。

室温以上では, 非底面すべりや, 多数の双晶の臨界剪 断応力が底面すべりの臨界剪断応力に近づき,転位の上 昇運動が容易に起こるようになると、(1122)(1123)す べり転位の運動が容易になり, 塑性変形による転位密度 の増加が焼鈍効果により抑えられ,双晶境界で転位の堆 積が交差すべりや上昇運動によって緩和された転位群を Fig. 3 に示す。このすべり系が (1122) (1123) すべりで ある理由は、Mgの従来の報告では、<1120>引張りでは、 (1122) (1123) すべりは起こらず、(1010) (1120) 柱面 すべりが優先すると言われていた19)。又双晶近傍のよう な特殊な応力状態にある域では、(1010) (1120) すべり が発生したという報告20)があるが、(1122) (1123)すべり が Zn と Cd について明瞭に観察されていること²¹⁾²²⁾, 又頓田²⁰⁾は Zn のエッチピットとすべり線の観察結果か ら、168-423Kにおいて、降伏時に活動する非底面すべり 系は(1122)(1123)だけであることを確認したことにあ 3.

Fig. 4(a)は底面近くの面を腐食したとき現れた腐食模様

100µт

Fig. 3 Pile-up of dislocations against twin boundaries observed by means of etch pits on the surface near (0001) of a cadmium crystal.

である。左のグルーブの腐食凹が右のグループの腐食凹 と殆ど相対的になっている半波絞状のループ群である。 この半波絞状のループ群を約100µ研磨液で溶解し去っ た後,再腐食したものが Fig. 4 (b)である。これらの腐 食凹が研磨,腐食を繰り返すと,その数は減少するが, 各過程において,その相対的関係は変わらず,最後には 腐食凹が出現しないことが確認された。この半波絞状

(a)

100µт (b)

Fig. 4 (a) The pairs of etch pits formed on a surface near (0001).

(b) After repolishing and re-etching.



ループ群が形成される一つの機構として, Taylar ら²³⁾が 導いた pencil glide 型機構を考える。すなわち鉛筆の角 柱面をすべり面とし、その稜線方向がすべり方向となる ように束ねた鉛筆のうちの何本かをずらせたときに生ず る喰い違いの帯がすべりとして表される交差すべりを言 う。底面に横たわる半波絞状のループ群のラセン成分が 主すべり面(0001)から折出物,不純物その他の線状ま たは面状欠陥などの障害によって逸脱して錐面(1122) に移行し、再び別の底面に移ると思われる。このような 交差すべりは、主すべり面と交差すべり面とに働く応力 がほぼ等しいことが必要である。Cdにおいて,底面すべ りの臨界剪断応力は非底面すべりに比べてはるかに小さ いが、前に述べたように室温以上では、非底面すべりの 臨界剪断応力が底面すべりの臨界剪断応力に近づき転位 の上昇運動が容易になると、非底面すべりの転位の運動 が容易になり生じた交差すべりである。

IV. 結 言

Cd 結晶の 2 次錐面 (1122) (1123) すべり転位による 転位ハーフループ,半波絞状ループ群,転位綱,転位の 堆積が見出された。(1120) 面では LiF の結果と同様な トラックの形で転位ハーフループが見出され,表面層に 存在する転位ループでなく結晶内部にいたるループであ ることが調べられた。(0001) 面近くの面の観察では, pencil glide 型交差すべりによる転位の拡張が認めら れ,応力集中による転位の堆積も見出された。(1010)面 の観察から,底面に横たわる転位綱の一部をトラックの 形で見出した。

以上, エッチピット法を用いて Cd 結晶の主たる結晶 面に形成された腐食模様と転位の種類について述べた が, これを基礎として, 応力と温度, 非底面すべりと双 晶等の関係を調べ, Cd 結晶の変形機構を明らかにする 必要がある。

References

- W. G. Johnston and J. J. Gilman : J. Appl. Phys., 30 (1959), 1295.
- 2) 高村仁一:日本金属学会会報, 5 (1986), 379.

- S. Kitajima and H. Kurishita : Dislocation in solids. University of Tokyo press, (1985), 275.
- P. Kratochvil and J. Homola : Acta. Met., 14 (1966), 1757.
- 5) K. C. Blasdale, R. King and K. E. Puttick : Phys. Status Solidi, 18 (1966), 491.
- H. Nishikawa and N. Mikuriya : Japan J. Appl. Phys., 9 (1970), 337.
- H. Nishikawa : Japan J. Appl. Phys., 12 (1973), 1647.
- 8) 西川廣信: 名工大学報, 38 (1986), 109.
- 9) A. R. C. Westwood, H. Opperhauser and D. L. Goldheim : J. Appl.Phys., **33** (1962) 1764.
- 10) A. P. Honess: The Nature, Origin, and Interpretation of the Etch Figures on Crystals (John Wiley and Sons, Inc., New York, 1927), P. 43, P. 61.
- Keshra Sangwal : Etching of Crystals, North -Holland Amsterdam, Oxford, New York, Tokyo, (1987), P. 280.
- 12) P. B. Price : J. Appl. Phys., 32 (1962) 1750.
- 13) Y. Minonishi, S. Ishioka, M. Koiwa, S. Morozumi and M. Yamaguchi : Phil. Mag., A43 (1981),1017.
- 14) Z. A. Munir and J. P. Hirth : J. Appl. Phys., 41 (1970), 2697.
- A. Berghezan, A. Fourdeux and S. Amelinckx : Acta. Met. 9 (1961), 464.
- 16) C. D. Graham and R. Maddin : J. Inst. Metals, 83 (1955), 169.
- J. H. Hollomon: Report of the Solvay Conference, (1952), P. 576.
- 18) 鈴木秀次: J. Phys. Soc. Japan, 9 (1954), 531.
- 19) H. Yoshinaga and R. Horiuchi : Trans. JIM, 5 (1964), 14.
- 20) 頓田英機:日本金属学会会報, 25 (1986), 1038.
- 21) N. S. Stoloff and M. Gensamer : Trans. AIME, 224 (1962), 732.
- 22) R. L. Bell and R. W. Cahn : Proc. Roy. Soc., A239 (1957), 494.
- 23) G. I. Taylar and C. F. Elam : Proc. Roy. Soc., A112 (1926), 337.