# 高密度ポリエチレンフィルムのロール延伸に ともなう配向挙動と結晶転換

日比貞雄・藤田健一 前田松夫・柿沢伴紀 今田一男 繊維高分子工学科 (1979年9月8日受理)

# Change in Crystalline Texture and Crystal Orientation in Rolling of High-Density Polyethylene Film.

# Sadao Hibi, Kenichi Fujita, Matsuo Maeda, Tomonori Kakizawa and Kazuo Imada

Department of Fiber and Polymer Engineering Technolgy (Received September 8, 1979)

Different rolling conditions (draw ratio, rolling temperature, method of rolling etc.) are devised in this research to make adequate samples.

The effects of the rolling conditions on the crystal orientation behaviours and on the yielding of crystalline double textures, consisting of orthorhombic system and monoclinic system or twin crystal system, are investigated in terms of crystallographic characters in pole figures drawn from x-ray diffraction measurement.

The main conclusions are as follows.

The samples rolled as far as draw ratio 2.0 at 90-100°C by one stage show the double texture having twin crystal system.

The monoclinic system appears in the samples drawn with mixing roller at  $40^{\circ}$ C but the monclinic system, m(001) plane of which shows correspondence of crystal orientation to (110) plane of the orthorhombic system returns to orthorhombic system by annealing at stretched state at 100-110°C.

#### 1. 赭 言

高密度および低密度ポりエチレンフィルムのロール延 伸にともなう配向挙動に関する報告は数多くある。<sup>1-4)</sup> 中でも Keller ら<sup>1)</sup> は広角および小角 X 線回折によって ラメラ組織とその中の結晶 a,b,c 軸の動きとの関連を明 らかにし、微結晶組織としてある場合には単純構造であ り、ある場合また二重構造となることを示し、特別な例 として双晶および単斜晶への転換についても報告してい る。一方 Lewis<sup>2)</sup> らは、ロール延伸しその後熱処理した 試料に発生する二重構造を(310) twinning の発生<sup>10</sup> と して説明している。しかし例えばロール延伸条件(圧延 ロールと混練ロール,ロール温度,ロール通し回数と交 互通し効果など)によっても同じロール倍率でありなが ら配向挙動が大きく異なってくる<sup>60</sup>ので,我々はロール 延伸条件による配向挙動の相違を中心に前述の(310)双 晶型二重構造および単斜晶結晶の発生例とこの単斜晶の 斜方晶への逆転換の経過などについて検討した結果を報 告する。

### 2. 実験

#### 2-1. 試料の準備

ロール延伸用元試料フィルムは高密度ポリエチレン, Hizex5000s (三井石油化学製) を 200kg/cm<sup>2</sup> の圧力下 で 200°C の温度で成型し,成型後水中に急冷して,200 ×200mm フィルム厚さ 0.8~1.5mm のものを作製し た。このフィルムを幅 100mm,長さ 200mm に切り, このフィルムに 5mm 方眼の標線を記入してロール延伸 用のフィルムとした。

#### 2-2. ロール延伸

ロール延伸はカレンダーロール延伸と, 混練ロール延 伸の2方法を採用した。

カレンダーロールのロール表面速度は 3m/min, 第3, 第4ロール間の圧延を Table I に示すような条件で行 なった。(第3:第4ロール表面速度=1:1)

混練ロールの場合, ロール表面速度比 1:1.3 で, 遅 いロールの表面速度は 3m/min で行なった。

温度条件およびロール 延 伸倍率などは Table 1 の条 件を用いた。交互(頭部と尾部を交互にする)通しは必 らず偶数回で終らせた。

2-3. ロール延伸試料の熱処理

混練ロール延伸試料の中で Table 1 に示 したように 40℃, ロール倍率 2.0 倍のものに明確な単斜晶変態の 存在が認められたので,この試料を用いて単斜晶変態の 熱応力にともなう安定結晶である斜方晶系への逆転換の 様子をみるため,柴山科学製2軸延伸機に上記2倍延伸 試料をとりつけ,5%を与え,40°C~110°C の間の色々 な温度条件下でかつ Rolling 方向と0°及び 90°に切り 出した角度の試料についてそれぞれ熱処理を30分間行な



Fig. 1. Schematic representation of X-ray photographic measurement.

ったのち室温まで放冷して,チャックからとりはずし, 熱処理試料とした。

測定

2-4. 試料の極図データ

広角 X線写真は日本電子製 X線発生装置 (JDX-5P型) に平板カメラをとりつけ, Cuk の線を用いて撮影した。 撮影方法は Fig. 1 に示すように Through, Edge およ び End view のつを用いた。<sup>7</sup>

極図データの測定は上記発生装置にディフラクトメー タおよび極点図形解析装置をとりつけ、透過法 (Decker-type) および反射法 (Schulz-type) により 1/8 球上の 強度分布を Bragg 角 20=18°~36°の範囲の強度曲線 から空気散乱,非結晶性散乱,吸収および偏光,形状補 正などの補正を名古屋大学大型計算機 (Facom-230, 60) で行ない,結晶性散乱を算出したのち,ポリエチレン結



Fig. 2. X-ray diffraction photographs and pole figure diagrams of calender rolled film. (Streched with draw ratio; 2.0 at once.)
(a) vector [110], and (b) vector [200].

晶の m(001), o(110) および o(200) 各面の回折強度の overlapping はそれぞれ Gauss 曲線分布の近似のもとに **3**つの山を分離して,<sup>8)</sup> 各面法線の強度分布曲線を求め, 1/8球極図を作成した。

3. 実験結果

3-1. カレンダーロール延伸
 極点図形による結晶面法線の動き



(a)

D.R.= 2.0 (110)

D.R. = 2.0 (200)

D.R.=2.0 (020)





(b)



(c)

Fig. 3. Change of X-ray pole figure diagrams with calender rolling. (Alternatively rolled specimen,) (a) draw ratio; 1.2, (b) 2.0, and (c) 5.0.

前述した方法による各延伸試料の各結晶面法線の極図 を Fig. 3 (a)~(c) に示した。 この試料は Table 1 に示 したように, カレンダー圧延を行なう際急激に行なわず, それぞれの延伸試料で 2~6 回の交互通しにより各倍率 をえているので, 1回の圧延効果は少なく,かつ交互通 しにより試料内に明確な剪断作用が起こらない方法と考 えられよう。一方同じカレンダー条件で,一回通しによ ってロール倍率 2.0 倍をえた試料の極図を Fig. 2 (a), (b) に示した。

延伸にともなう配向挙動は、これまでにも報告されて いるように (020) 面 (b 軸) 法線がフィルムの 幅 方向 へ、(200) 面はフィルムの厚さ方向へ、延伸とともに集 中するように変化し、(110) 面法線は両者の間の幾何関 係を保って極図上で $\theta$ =70~90°,  $\phi$ =0~20 ないし 30° と 比較的強度分布が広く、特に $\phi$ に関する分布は延伸にと もなって鋭い分布に変化しているが、 $\theta$  方向は高延伸試 料の場合も分布がゆるやなか状態で最大を示す等高線域 も  $\theta$  で 10° 以上の範囲におよんでいでいる。一方これ に対し (020) 面法線は前述の通りフィルムの幅方向へ単 純に集中する極図を形成するようになっている。しかし、 (200) 面法線はこれら面より更に複雑な挙動を示し、低 延伸域ではフィルムの厚さ方向が ( $\theta$ =0°) 強度最大の単 純型から、中延伸域で $\theta=10\sim25^\circ$ 、 $\phi=30\sim90^\circ$ 域に最 大強度域の等高線に分かれた配向に変化し、さらに延伸 が進み赤道上で横長の強度分布を呈するようになってい る。

このように (200) 面および (110) 面法線の挙動が単 純型でなく複合型であらわれる点は Keller や Lewis ら の例と共通する点と考えられるので, 延伸に伴う微結晶 の配向挙動に関しては後節で詳しく検討する予定である。

カレンダーロール交互通しと一回通しによる延伸後の 配向状態を延伸倍率 2.0×(Fig. 2 と Fig. 3) でそれぞ れ比較してみよう。一回通しの場合, Fig. 3 にみられな かった (110) 面法線に関する二 重配向が  $\theta=40^{\circ}$  近傍 と $\theta=80\sim90^{\circ}$  に Peak があらわれている。一方, (200) 面法線は Fig. 3 の場合,子午線方向 ( $\theta=25^{\circ}$  近傍,  $\phi=50\sim90^{\circ}$ ) に Peak を示したのと対照的に,赤道上 ( $\theta=20\sim30^{\circ}, \phi=0\sim10^{\circ}$ ) に Peak を示す状態がえられ た。このような (110) 面法線が2つの Peakを示し, (200) 面法線が単一 Peak であらわれる例は,後に示す 混線ロール 90°C, 2.0 倍延伸の場合によく似ているので, このような例の共通性と延伸方式との関連について後ほ ど検討を行なうことにする。 3-2. 混練ロール延伸



Fig. 4. X-ray photographs and pole figure diagrems of mixing rolled film at 40°C (Draw ratio; 2.0.), (a) X-ray photographs, (b) vector [110], (c) vector [200], and (d) vector m[001].

Rolling method	Temperature	Draw ratio
Mixing Roll	40°C	2.0
Mixing Roll	90°C	2.0, 4.0
Calender Roll (Alternative)	100°C	1.2, 2.0, 5.0
Calender Roll (at once)	100°C	2.0

Table 1. Stretching conditions of rolled high-density polyethylene film.

### (a) 極点図形及び X線回折写真による結晶各面法の配 向挙動

延伸温度 40°C 及び 90°C でロール倍率 2.0 倍延伸 した試料の広角 X線回折写真ならびに極点図形の解析結 果をそれぞれ Fig. 4 (a)~(d) 及び Fig. 5 (a)~(c) に示し た。

 $40^{\circ}$ C 延伸試料の場合, Fig. 4 (a)の Through view よ り撮った回折写真では (110) 面の強い回折強度アークの 内側に非常に強度の弱い新たなアークが認められる。

この回折は、回 折強度曲線を求めると Seto<sup>39</sup> らが示 している単斜晶変態の m(001) 面に相当している。し たがってこの回折を以後 m(001) 面として取扱って解 析した。 試料の各極図は Fig. 4 (b)~(d) に示す結果と なり, 斜方晶系, o(110) 及び o(200) のそれは前述 Fig. 3 に示した極図とよく似ており, (200) 面は  $X_1$ 軸 方および  $X_1 \sim X_2$  軸方向へ 10~15° へだたった個所に も極が生じている。一方, (110) 面は  $X_1$ 軸から  $X_2$ 軸 すなわち 80~90° 近傍に極大を示す結果となっている。

この o(110) 及び o(200) と m(001) はその挙動が異 なり、 $\theta_{j'1}$ =30°、 $\phi_{j'1}$ =45° に 極 大を示す 4 点パターン を形成している。 この極図を T.D 方向よりながめた極 図で考えると強度の強い部分の等高線は 45° 対角線を形 成するようになる。この45°対角線は Seto ちによって示 されているように圧延に伴なう剪断作用を都合よくうけ る lamella が単斜晶へ転換すると考えられよう。したが って単斜晶変態の発生する割合はわずかで,大半のラメ ラ数結晶は前述したカレンダーの場合と同様ラメラ長軸 である b 軸まわりの a, c 軸の回転を伴なう変形が生じ ている。しかしカレンダー交互通しの極図では m (001) の発生はみられなかったが,これは混練 40°C 延伸では 一度の剪断により結晶の塑性滑りを生じせしめるのに対 しカレンダーは交互で序々に倍率を増すため,剪断によ る塑性変形によって生ずる数結晶内及び数結晶間の局所 応力が各 rolling stege 初期で緩 和されるために内部の 数結晶の回転に無理を生じない機構となり,m (001) の ような不安定構造の発生はないと考えられる。

一方 90°C 混練ロール 2.0倍延伸試料では, 40°C 試 料にみられた単斜晶変態はみられず, Fig. 5 に示した (200) 面の極図は4点パターンを形成し、一方(020) は TD (X2 軸) 方向に単一の極の形をなしており、これら の間に存在する (110) 面がやはり4点パターンと40°C にみられたTD近傍の極の複合タイプを形成している。 高密度ポリエチレンの比軸的温度の高い延伸では(100) [001] 滑りが支配することが報告されている。12) これは Chain slip を伴なう変形で、いわゆるラメラ内剪断によ って発生しているもので、ラメラの厚みの減少を伴なう 変形であり、この試料はb軸(ラメラの長軸まわり)を 中心とした (100) [001] 滑りが 支 配 的 であると同時に (110) 面の回折強度が複合タイプである点は前述 Fig.2 の例とよく似た極図の角度関係を保持しているので、そ れぞれの延伸方式及び延伸温度による極図内容の共通性 を次項で検討する一方, 混練ロール延伸 90°C 試料の小 角X線で4.0倍試料が特に4点パターンの非対称性を強



Fig. 5. X-ray photographs and pole figure diagrams of mixing rolled film at 90°C. (Draw ratio; 2.0),
(a) vector [110], (b) vector [200], and (c) vector [020].



Fig. 6. X-ray pole figure diagrams of mixing rolled film at 90°C. (Draw ratio; 4.0), (a) vector [110], (b) vector [200], and (c) vector [020].

くあらわす。これはロールの表面速度の相違が、フィル ムの厚さ方向の圧延速度勾配を作り、この方向の強い剪 断作用によりラメラの傾斜が一方向にそろう現象がでて くるといえよう。これに対しカレンダーロール延伸は、 試料の中心線に対し対称で内層表層の差があらわれる対 称4点パターンを形成する点が両者の大きな相違である。 すなわち混練ロール延伸では、一回通しで、かつ高度の 延伸をうける場合に強い剪断をうけ、この場合(100) [001] 滑りが強く作用する。配向機構としてそれぞれの 面は赤道上に強い帯状の単純な極を形成するようになる。 (Fig. 6 (a)~(c) 参照)

3-3. 延伸方式及び延伸温度と配向挙動

(a) 混練ロール 90°C 延伸とカレンダー 100°C (一回通
 し) 延伸

Fig. 2 (カレンダー) 及び Fig. 5 (混練ロール) に示 した極図の  $X_1$  軸 (フィルムの厚さ方向) より  $X_2$  軸 (フィルムの幅方向) にわたる極図上の極角  $\theta_{j,1}$  はそれ ぞれ非常に似かよっている。いずれも (200) 面は  $\theta_{j,1}$ =15~30°, (110) 面は 20~30° と 80~90° の二重構 造である。両者の相違は、カレンダーの場合延伸方向 に対するピークの分離が認められないのに対し、混練ロ ールではピーク分離がはっきりあらわれ、この違いは (200) 及び (110) 面ともにあらわれている。特にピーク 分離は (200) より (110) 面の方が顧著で、その 結果 (020) 面のTDよりRD方向への強度の低下は緩慢にな ている。本来b軸まわりa, c軸の回転あるいは (100) [001] 滑りであれば (020) 面の分布はもう少し赤道上 に強く分布が集中するように考えられる。

今 Fig. 2 及び Fig. 5 に示した二 重構造極図の赤道 上のピークをもとに,模式的な (310) 変形双晶を Fig. 7



Fig. 7 Relationship between 310 twinned lattice and its pole figure in calender rolled specimen.

に示してみる。この図の上図は、ロール延伸フィルムの RD方向よりフィルムの厚さ方向及びフィルムの幅方向 断面でながめた結晶各面線ベクトルと Composition plane として Frank ら<sup>1)</sup> による双晶面 (310) を仮定し て示したものである。(この図は、 $X_3$ 軸方向に  $\langle 001 \rangle$ があるよう設定して図示している) しかし両者は完全に 赤道上に分布しているのではなく相当幅広い分布 ( $\phi_{j,1}$ 方向) で、まだ c軸のRD方向への正配向性は顕著では





なく, Fig. 7 の双晶は X<sub>1</sub>軸まわりで,いろいろ回転し た状態にあると考えられる。このようにみれば二重構造 の存在の可能性が理解でき,このような変形双晶はロー ルによるフィルム内剪断による厚さ方向の速度勾配に起 因するといえよう。さらに混練ロール試料にみられた方 位角 (φ<sub>i,1</sub>) に関するピーク分離は、ラメラの傾斜とと もに分子鎖に平行な面がRD方向に平行でなくある程度 傾きのある組織として構造的には不安定な状態にあると 考えれよう。

(b) 混練ロール 40°C 延伸とカレンダー交互通し延伸 それぞれの極図は Fig. 4 と Fig. 3 に示した両者の極図 は (200) 面が X<sub>1</sub> 軸まわりで X<sub>3</sub> 軸方向への2つのピ ークを形成し, (110) 面は X<sub>1</sub> 軸より X<sub>2</sub> 軸方向へ θ<sub>i</sub>, 1 =80~90° 近傍のそれぞれ単一構造型を形成しており, 非常によく似た挙動を示している。両者の変形様式は混 練, カレンダーと異なっているにもかかわらずよく似た 挙動を示すことは,安定な斜方晶結晶は一般に温度が低 く,変形量の小さい剪断ではb軸まわりのa, c軸の回 転すなわち,ラメラ間の滑りが支配的な変形となってお り特にカレンダー通しの場合,前述したように秩々に, かつ交互に変形を増加させるので,ラメラ間 tie chain を 含む非結晶鎖の緊張にともなうラメラの回転・緩和の繰 り返しが結果において混練ロール剪断とよく似た配向挙 動になると考えれよう。

一方混練ロール 40°C 延伸試料では剪断による結晶内 各面での滑りよりも微結晶粒子の剛体の回転あるいはラ メラ間の滑りが支配的で,一部粒子が剪断応力を強くう けた結果,単斜晶変態が生ずると考えることが妥当であ る。

## 3-4. 単斜晶変態発生試料の 緊 張下熱処理による再配向 挙動

試料にひずみ 5%を与え熱処理した場合

前述 Eig. 4 に示した混練ロール 40°C 延伸試料にお いて発生した単斜晶変態は熱履歴とともにどのような再 配向挙動をとるか調査すべく, 張力下で熱処理を施こし た。この項では代表的な熱処理温度を選び熱処理にとも なう結晶各面の配向挙動の変化を調査した結果について 報告する。

ここで使用した方法は, Roll 方向あるいはこれと垂直 な方向(幅方向) にひずみ 5%を与え,いわゆる緊張下 で, 40°C, 95°C 及び 110°C (幅方向は 95°C の熱処理 は省略した)の熱処理を施こした。

各温度, それぞれの方向の 張力 のもとに各面法線 o (110), o(200) 及び m(001) の配向挙動の変化をそれぞ れ Fig. 8 (a)~8(c) に示した。

ロール方向緊張熱処理を行なうと o(200) は一度  $\theta_{j,1}$ 

=40~50°(95°C),  $\phi_{j,1}$ =0°(図の赤道上に2点の極を 形成し,さらに110°C 熱処理では $X_1$ 軸方向へ集中す るよう変化している。一方 o(110) は赤道上 $\theta_{j,1}$ =80~ 90°のブロードな極が $\theta_{j,1}$ =65°及び 80°の二つのピ ークに分離し,極の集中は熱処理とともに増加している が、これらは初期延伸方向と平行な方向の緊張熱処理, すなわち配向結晶化にともなう再配列効果を受ける結果 といえよう。これらに対し m(001) は95°の熱処理によ り4点パターンの $\theta_{j,1}$ が大きくなる方向へ配向変化を 起し、極図状態は、o(200) よりむしろ o(110) の挙動 と幾何的に近くなており、110°C 熱処理時消滅している。 次にロール方向と垂直な方向で緊張熱処理を施こした

場合をみてみよう。

o(200) 及び o(110), それぞれ 40°C ですでに張力の 影響をうけ, 極が赤道近傍より  $\phi_{j,1}=30^{\circ}$  附近に移って いる。これは再緊張時の応力の影響, すなわち再配向効 果による変化のあらわれといえよう。両者の配向変化に 対し m(001) をみると, もともと  $\phi_{j,1}=45^{\circ}$  近傍に極が 存在したものが  $\theta_{j,1}$  が原試料より大きくなる傾向を示し, o(200) 及び o(110) の変化とくらべてみると m(001) の 変化は o(110) に非常に近くなってる。

さらに 110°C の熱処理を施こすと 再 延伸軸方向の応 力下の配向結晶化にとくなって o(110) は赤道上で  $\theta_{j,1}$ =0°及び 70~85°の強いピーク及び小さなピークが $\phi_{j,1}$ =45°,  $\theta_{j,1}$ =30°近傍にあらわれる複雑な変化を示して いる反面, o(200) は比較的単純で,  $X_1$ 軸中心に  $X_2$ 軸 方向ヘブロードなピーク及び  $\phi_{j,1}$ =45°,  $\theta_{j,1}$ =60°に副 次ピークの存在が認められる。一方 m(001) はこの温 度では前述ロール方向の場合と同様, 完全に消滅してい る。

o(110) 及び o(200) のこのような 複 雑なピークのあ らわれる様子をみる上で, Fig. 8 に示した変形双晶と極 図の模式図をあらわしてみよう。

Fig. 9 上図には Lewis 6<sup>20</sup> がロール時に認められる と報告している変形双晶で composition plane はやは**り** (310) 面で, もとの結晶と変形後の 結晶 が前述 Fig. 7 と異なった幾何関係によるもので, このよう な状態に 対応する極図のピークを下図に示した。この結果と Fig. 9~10に示した o(110), o(200) のロール方向と 垂直な 方向で 110°C 熱処理したときの 極 図とが非常によく似 ている。これは垂直方向の緊張熱処理にともなう剪断作 用を結晶粒子が受ける結果, 変形双晶がこのような幾何 関係で発生したといえよう。

一方 m (001) の熱処理による消滅状態が o (110) の挙 動とよく似ている点が前述の各例より理解できる。この 点は Seto ら<sup>33</sup>の報告による斜方晶系 P E と単斜晶系 P E



Fig. 9. Relationship between 310 twinned lattice and its pole figure with annealing and T.D stretching in mixing rolled specimen.



Fig. 10. Schematic illustration of the relation between the orthorhombic crystal and the monoclinic crystal lattice.

の幾何関係, Fig. 10 によれば type は A あ るいは B で あり、中でも格子模型から解釈すれば type A の単斜晶 系として発生したものの 消滅, すなわち m (001) と o (110) とが共通した構造として不安定な m (001) が熱履 歴を受けると o(110) 構造に逆転換すると考えられよう。

#### 4. 結論

色々なロール条件でロール圧延する場合にあらわれる

結晶各面法線ベクトルの配向挙動を極図を用いて定量的 に解析した結果,次のような各結論がえられた。

- 混練ロールで 40°C と低い温度の 延伸を 行なうと Seto らによって報告されている単斜 晶系の変態が 発生する。
- 2) 発生した単斜晶系は緊張熱処理を行なうと、温度 100~110°Cで安定な斜方晶系へ逆転換する。
- 単斜晶系 m (001) 面は o(110) 面の配向挙動とよく 対応し、消滅するのでSeto らによる格子模型 (Fig. 16) によれば type A として発生し消滅すると考え られる。
- 4) 混練ロール 90°C, カレダーロール 100°C (1回通 し) でそれぞれ 2.0 倍延伸した試料の配向挙動がよ くにており二重構造を示し, Fig. 7 に示すような (310) 変形双晶の存在が認められる。
- 5) 混練ロール 40°C, カレンダーロール 100°C (交互 通し) でそれぞれ 2.0 倍延伸試料の配向挙動におけ る安定斜方晶系各面法線のそれは単純構造タイプを 示し,両者の挙動はよく似ている。
- 6) 不安定な斜方晶系の発生した試料を初期延伸軸と直 交方向に再延伸すると Lewis らによって報告され ている変形双晶の発生が認められた。これはフィル ム内剪断応力にともなう結晶の再配向作用によるも のである。
- 7) 秩々に変形を加えるような変形では主として結晶b 軸まわりのa,c軸の回転をともなう変形、すなわ ちラメラ間滑りの変形であるのに対し、高温かつ剪 断変形量が大きい場合、(100) [001] 滑り、すなわ ち Chain slip が支配的となる。

以上のようなそれぞれの延伸にともなう特徴的な配向 挙動及び様式がえられたので、今後はこのような配向挙 動が試料内でいかなる塑性変形をうけることによって発 生するかを解析すべく、現在結晶粒子にPEで考えられ る滑り系を組みいれて電子計算機による変形と配向挙動 のシュミレーションを行なっている。

#### 謝 辞

本研究を行なうにあたり,混練ロール及びカレンダー ロール圧延の実験に多大の御協力を賜りました三井東圧 化学工業株式会社,名古屋工業所,加工研の皆様に御礼 申し上げます。

付記 なお本研究の一部は昭和53年度文部省科学研究 補助金に負うことを付記し,併せて謝意を表す。

#### 煵 文

- F.C. Frank, A. Keller and A. O'conner: Phil. Mag, 3, 64 (1958)
   I.L. Hay and A. Keller: J.Polym. Sci., Part C, 30,
  - 289 (1970)
  - I.L.Hay and A.Keller: J.Mater. Sci., 1, 41 (1960) Idem, ibid, 2, 538 (1967)
  - J.J. Point, G.A.Homes, D. Gezovich and A. Keller; J.Mater Sci., 4, 908 (1969)
- 2) D. Lewis E.J. Wheeller, W.F. Maddams and J.E. Preedy; J. Appl. Cryst. 4, 55 (1971)
  D. Lewis and E.J. Wheeller, W.F. Maddams and J.E. Preedy, J. Polym. Sci., Part A-2, 10, 369 (1972)
- T. Seto, T. Hara and K. Tanaka; Japanese J. Appl. Phys., 7, 31 (1968)

- O. Yoda, and I. Kuriyama; J. Polym. Sci., Polym.-Phys. Ed., 15, 773 (1977)
- H. Kiho, A.Peterlin and P.H. Geil. J. Appl. Phys., 35, 5 (1964)
- 6) 日比貞雄,前田松夫,今田一男; 繊維学会昭和51年 年次大会研究発表会講演要旨集; p. 228 (1976)
- M. Yamada, K. Miyasaka. and K. Ishikawa; J. Polym. Sci., 9, 1083 (1969)
- 8)小田隆,日比貞雄,前田松夫,牧野正三,安藤健次, 浅野雅克,高分子化学,30,288 (1973)
- Z.H. Stachurski and I.M. Ward J. Macromol. Sci. Phys., B3 (3), 445 (1969)
- R.J. Young, P.B. Bowden, J.M. Ritchie and J.G. Rider; J. Mater. Sci., 8, 23 (1973)
- D.P. Pope and A. Keller; J.Polym. Sci., Polym. Phys.-Ed., 13, 533 (1975)
- 12) 小田隆; 京大学位論文, p. 111 (1968)