ZnTe-CdTe ヘテロ接合の電気的光学的特性

佐 治 学・伊 藤 剣 申

電 気 工 学 科 (1974年9月13日受理)

Electrical and Optical Properties of ZnTe-CdTe Heterojunctions

Manabu Saji, and Kenko Ito

(Department of Electrical Engineering (Received September 13, 1974)

ZnTe-CdTe heterojunctions are prepared by the vapor-phase epitaxial growth method of ZnTe on CdTe and by the liquid-phase epitaxial growth method of CdTe on ZnTe.

Electrical and optical properties of heterojunctions are measured. The results of forward I-V characteristics show the diffusion current mechanism and multi-step tunneling mechanism. The results of C-V characteristics show an abrupt junction to have the built-in voltage of 0.8V.

Photovoltaic effect shows spectral response from 5500Å to 8200Å, from the band gap of ZnTe to the band gap of CdTe.

I. まえがき

半導体へテロ接合とは、異なる2種類の半導体を合金 法、気相成長法、液相成長法、真空蒸着法などを用いて 接合を作製するものである。ヘテロ接合は、Krömer¹⁾ 等が wide gap emitter をもつ transistor を作製 すれば、高い注入効率をもつ高速スイッチング素子を作 れるという理論を提案し、その後、多くの研究者達によって発展されてきた。しかしながら実験的研究が始めら れたのは、1960年代にエピタキシャル成長が行なわれる ようになってから以降のことであり、Anderson²⁾等は Ge-GaAs ヘテロ接合の作成に成功し、その電気的光学 的特性の測定が行われた。

I─VIC合物半導体は、その band gap が可視光かち近赤外光領域にあるため、光電変換素子などへの応用から数多くの研究がなされてきている。筆者達は、I─VIC合物である ZnTe (band gap 2.26 eV)と、CdTe (band gap 1.44eV)を取りあげ、そのヘテロ接合を試みた。一般にヘテロ接合は格子定数の misfit

が8%以下なら製作可能とされている。ZnTeの格子定 数は 2.64A であり、 CdTe の格子定数は 2.80A で mistit 率が約6%になり製作は可能であってもかなり の dangling bond が存在することが予想される。筆 者達は試料作製方法として, 気相成長法と Nelson の 液相成長法を用いた。気相成長法では、開管法を用い、 H₂ gas 雰囲気中で 610°C n型 CdTe (111) 面上に ZnTe を気相成長させた。液相成長法では, H_2 gas 雰 囲気中で, ZnTe (111) 面上に Bi を溶媒として CdTe をエピタキシャル 成長させた。 電気的光学的測定 の 結 果,このヘテロ接合は整流性を示し,電圧一容量測定か ら abrupt junction で拡散電位 0.8V を得た。又, 光起電力が 5500Å から 8200Å にあらわれた。なを試料 に用いた ZnTe は、本実験室で縦型ブリッジマン炉に よって作製したもので as grown ZnTeで, carrier density $p=1 \sim \times 10^{16} \text{ (cm}^{-3)}$, mobility $\mu h=60 \sim$ 100 (cm²/v·sec) のものである。³⁾ 又, CdTe は, as grown CdTe に In を 1018/cm3 dope した n 型 CdTe を用いた。

Ⅱ. 試料の作製方法

(1) ZnTe 単結晶の作製

(2) ヘテロ接合の作製

イ. 液相成長法

上記のようにして得た ZnTe を光像法によって(111) 面を決定し、ダイヤモンドカッターによって約 1 mm厚に slice する。これをカーボランダム、アルミナ(0.3μ) で研摩し加工ひずみを少なくした後、エッチング液 (Br メタノール) で 表面を鏡面エッチし cleand surface をえた。成長させる CdTe と溶媒の Bi は、化学エッチングした後約 800° C に加熱し Bi 中に CdTe を飽和状態まで溶融させたのち急冷した (CdTe+Bi) を用い、57 Fig-1 のように set する。これを横型炉の石英管(30ϕ) に入れ、 H_2 ガス雰囲気中で 200° C/hr の昇温速度で

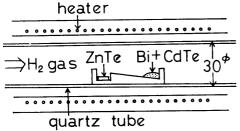


Fig. 1. The liquid phase epitaxial growth arrengement for growing CdTe on ZnTe crystal

630°C まで昇温させ、約1時間放置する。次に、600°C まで降温し、横型炉を傾むけることによって(CdTe+Bi)を ZnTe 基板にかぶせ、約1°C/min の降温速度で 450°C まで温度を下げることによってエピタキシャル成長を行なわせた。溶媒として用いた Bi を取り除くために、真空系内($10^{-5}torr$ 以下)で縦型炉を用いて 300°C に試料を昇温し、大部分の Bi を取り除く。次に Hg 溜に試料を入れ、100°C 前後で残りの Bi をr

ガムにして除く。このようにして得られた Cd Te 成長層は、比較的均質なもので波形の成長を示していた。

口. 気相成長法

気相成長法では、Zn Te の蒸気圧がCd Te の蒸気圧より高いために、Cd Te に Zn Te をエピタキシャル成長させた。基板に用いる Cd Te は、液相成長に用いた Zn Te 同様に、(111) 面を決定し、鏡面エッチして Cleand Surface を得た。 試料作製には、横型炉を用いて、石英管(30ϕ)内に、基板 Cd Te と、細粉 Zn Te を、各々、約8 Cleangle C

(3) 測定の準備

電気的光学的特性測定のために,試料へのオーム性接触によってリード線を取り出さなければならない。液相成長によって得た試料では,ZnTe 基板へは, $LiNO_3$ 溶液の小滴を塗布乾燥後, H_2 gas 雰囲気中で 300° C で約5分熱処理後,Ni メッキをして Cu 板に In でろう付けすることによってオーム性接触をえた。 $^{6)}$ Cd Te 成長膜は膜厚 10μ 程度であったので,In の真空蒸着後,In のろう付けによってリード線を取り出すことによってオーム性接触を得た。又,気相成長によって得た試料は,ZnTe 成長膜へは,Cu 蒸着後,In のろう付けによってリード線を取り出した。しかし,この Cu 蒸着では,非オーム性(整流性)のものもあり,接触抵抗も数十~数百 $K\Omega$ と,あまりよいものが得られなかった。CdTe 基板には,In の蒸着後,In のろう付けによってよいオーム性接触が得られた。

Ⅲ. 電気的光学的測定

(1) 電圧一電流特性

$$I = I_s(\exp(qV/nkT) - 1) \tag{1}$$

 I_s ; 逆方向飽和電流 V; 印加電圧

なる式であらわし, \mathbf{n} を接合の目安としている。筆者達の実験の結果,液相成長によって得た試料について,次のように,

i) 温度を変化させたとき,ほとんど**n**が一定で,(1) 式に従う試料。(**Fig.** -3)

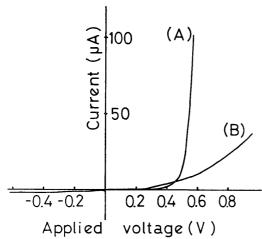


Fig. 2. Current-Voltage characteristics.

Sample (A) is prepared by the liquidphase epitaxial growth method.

Sample (B) is prepared by the vaporphase epitaxial growth method.

ii) 温度を変化させたとき
$$I \sim \exp{(\alpha V)}$$
 (2) に従う試料。(**Fig.** -4)

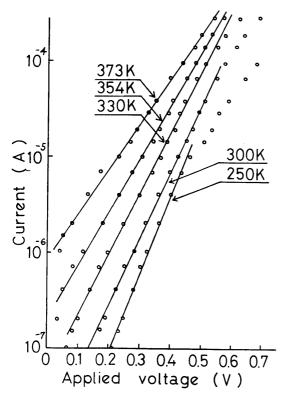


Fig. 3. Current-Voltage characteristics of ZnTe-CdTe diode.

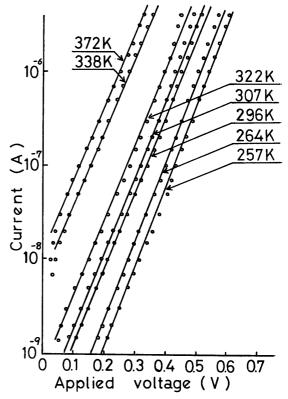


Fig. 4. Current-Voltage characteristics of ZnTe-CdTe diode.

iii) 温度を変化させたとき、印加電圧によって、i) とii) の2つの領域を持つ試料。(Fig. -5)

ができた。i) の試料は,(1)式からもあきらかなように拡散理論に従うものである。 ii) の試料は,化合物半導体の V-I 特性にしばしば見られるもので, multi-steptunneling によって流れる電流で説明される。iii) の 試料は,i) と ii) との両方の特性を有するもので,印加電圧の低い領域では ii) の tunneling 電流が支配的であるが,印加電圧が大きくなると拡散電流が支配的になる。

(2) 電圧一容量測定

ダイオードに逆パイアス電圧を加えて容量を測定することによって,接合面の状態及び拡散電位を知ることができる。 ${\bf Fig.-6}$ には,気相成長によって得た試料の測定結果を, ${\bf Fig.-7}$ には,液相成長によって得た試料の測定結果を示す。 ${\bf Fig.-6}$ から拡散電位が, ${\bf 0.7V}$, ${\bf Fig.-7}$ から拡散電位, ${\bf 0.8V}$ と求まる。液相成長の試料については,試料の劣化がはげしく,拡散電位 ${\bf 0.6V}$ 程度のものもあった。又,どちらも ${\bf 1/C^2-V}$ 直線上にプロットできることから ${\bf abrupt}$ junction にちかいものができているものと思われる。 尚,測定には ${\bf YHP}$ の

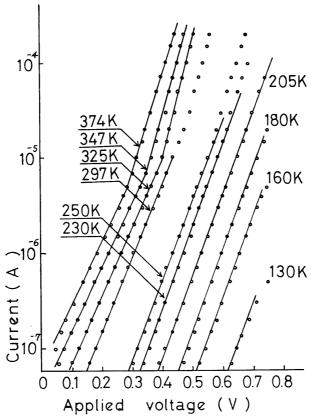


Fig. 5. Current-Voltage characteristics of ZnTe-CdTe diode.

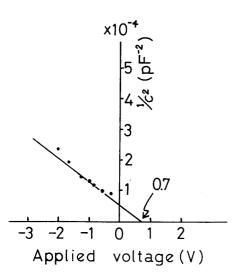


Fig. 6. Capacitance-Voltage characteristic of ZnTe-CdTe heterojunction prepared by the vapor-phase epitaxial growth method.

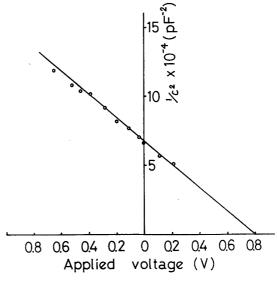


Fig. 7. Capacitance-Voltage characteristic of ZnTe-CdTe heterojunction prepared by the liquid-phase epitaxial growth.

UNIVERSAL BRIDGE を 1KHz で使用した。

(3) 光起電力の測定

分光器によって光起電力を測定するためには、液相成 長試料の **ZnTe** 側に **Li** 拡散をすることは、光を導入 するのによくない。そこで、光起電力測定用試料には、 **ZnTe** 側に, **Cu**蒸着後, **In**のろう付けでリード線を**取** り出した。

Fig-8 にその短絡電流の分光特性を示す。Zn Te 側から光を導入したとき,応答が $5500 \mathring{A} \sim 8200 \mathring{A}$ にあった。peak 電流が $5700 \mathring{A}$ 付近にあった。Cd Te 側から

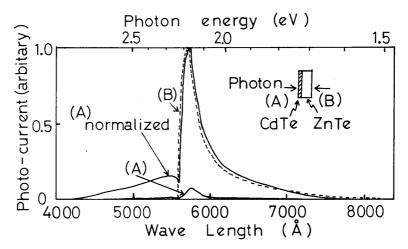


Fig. 8. Short-circuit current characteristic of ZnTe-CdTe heterojunction. Sample is prepared by the liquid-phase epitaxitial growth method.

光を導入したとき 4200Å ~ 8000 Å 付近に光電流の応答があった。Cd Te 側から光を導入したとき 4200Å ~ 55 00Åに応答があるのは,CdTe 成長膜が薄い(10μ 程度)ために短波長の透過光が接合面に達し,それが photovoltage に なってあらわれていると いうように考えれば,5500Å ~ 8200 Å の光電流の応答は, Zn Te の band gap(2.26 eV $\div 5500$ Å) から CdTe の band gap(1.44 eV $\div 8600$ Å) に対応しているものと思われる。

又,気相成長の試料については, \mathbf{Zn} Te 成長膜から光を導入したとき,液相成長の試料と同様な特性を示し, $5500 \mathbf{\mathring{A}} \sim 8000 \mathbf{\mathring{A}}$ に光電流の応答を示した。 \mathbf{Cd} Te 側から光を導入したときには,応答がみられなかった。これは, \mathbf{Cd} Te 基板の厚みが $\mathbf{1mm}$ 近くあるためである。

Ⅳ. 検 討

筆者達は、Zn Te—CdTe heterojunction を、気相成長法、及び、液相成長法により作製し、その電気的光学的特性を測定してきた。試料作製方法としては、気相成長法では、Cd Te 基板を約 610° C に保って Zn Te をエピタキシャル成長させるのが最適であった。基板温度は、これ以上でも以下でも Cd Te の蒸気圧と成長速度の関係からよくないことがわかった。又、このとき H_2 gas の流量調節が、成長膜に大きな影響を与えるこ

ともわかった。液相成長法では, 600° C~ 450° C まで約 1° C/mm の降温速度で温度を下降させることによって **Zn Te** 基板に **CdTe** をエピタキシャル成長させるのが よく,温度をそれ以上にすると成長膜が薄くなり,以下にするとよい成長膜が得られなかった。

電圧一電流特性から,気相成長させた試料では,Zn Te 成長膜へのオーム性接触を得るためにCu 蒸着を用いたが,このコンタクト抵抗が数 $10K\Omega$ もあったため,整流比がよくなかった。しかし,印加電圧の低い領域においては,log I-V 特性曲線は直線上にプロットできた。液相成長によって得た試料では,前にも記したように,拡散理論に従う試料と,トンネリング電流に従う試料とができたが,この原因は,試料作製方法によってあらわれるものである。

容量一電圧測定から、拡散電位が、気相成長では、0.7V、液相成長からは 0.8V と求まった。このちがいは、 $1/C^2-V$ 特性曲線にもあらわれているように、気相成長法によって得た試料は **abrupt junction** とは多少ことなり、合金層を持っているものと思われる。これは、接合面のX線マイクロアナライザーによる分析にもあらわれている。それと比較して、液相成長では、比較的 **abrupt junction** に近いものができていることがわかる。

光起電力の測定結果から、ZnTe と CdTe の band

gap間に対応するような、 $5500\mathring{A} \sim 8200\mathring{A}$ の光電流の応答が得られた。これは、気相成長の試料も液相成長の試料も,同じような分光特性を示していた。又、光の導入の容易な気相成長 ZnTe 薄膜へ強力な白色光を照射すると、0.7V に近い開放端電圧があらわれた。これは、容量一電圧特性曲線から得た拡散電位とよく対応している。

V. むすび

ZnTe—CdTe ヘテロ接合は、気相成長法、及び液相 成長法により製作可能であるが、気相成長法で得た Zn Te 成長膜へのオーム性接触問題点がある。このコンタクト抵抗の影響が電圧一電流特性にあらわれている。これと比較して、液相成長による試料は、整流比もよく、

abrupt junctionに近い接合が得られた。これは,試料作製方法として,液相成長法によるほうが優れていることを示している。

Ⅵ. 文 献

- 1) Krömer: Proc. IRE 45 535 (1957).
- 2) R. L. Anderson: Ph. D. Dissertation, Syracuse, Univ. (Dec. 1959).
- 3) 鈴木邦夫:修士論文,名工大電気工学科(1973).
- 4) 岡田,佐治:名工大学報,21 277 (1969).
- 5) M. Rubenstein; Journal of Elec. Soc. 113, 6.
- M. Aven and W. Garwachi: J. Electrochem. Soc. 114 1063 (1967).