# 練り土のレオロジー的挙動と

# その測定装置の改良について

小林種雄・鈴木 傑・河地千尋・西山哲司\*・川本孝次\*\*

窯業工学科教室 (1971年9月13日受理)

Rheological Behaviour of Plastic Clay Body and Improvement of its Measuring Equipment

## Taneo KOBAYASHI · Suguru SUZUKI · Chihiro KAWACHI and Tetsuji NISHIYAMA · Koji KAWAMOTO

Department of Ceramic Engineering (Received September 13, 1971)

In order to improve the equipment for measuring the rheological properties of the plastic clay body, a new rheometer was made by way of experiment. It was proved to operate very precisely.

The Astbury's mechanical model for the rheological behaviour of plastic clay body was examined by the cyclic tortional test method, using the new rheometer. The theoretical values calculated after him were nearly satisfied the experimental results, but the assumptions and the mechanical model by him must be modified in some points.

Still more the creep tests, the stress relaxation and the common tortional tests were also carried out by the same equipment.

## 1. 緒 言

線り土のレオロジー的特性を定量的に表現しようとす る試みはいままでいろいろなされてきた。<sup>3),4),5),6),7),8), 9),10),11),14)</sup>

ことにその可塑性についてはかなりばく然としていて よい定義もないようである。<sup>1),2)</sup>

このような練り土の特性を従来静的な方法で測定する と,再現性があまりよくなかったが,近年N.F.Astbury ら<sup>12),13)</sup>は周期的ねじり振動により,ねじれ角が正弦 状に変化する動的測定方法を提案した。彼らによると練 り土はこの方法で試料の履歴に基づく"記憶現象"を失 い,そのもの本来の特性を示すに至るとしている。そし て彼らは周期的ねじり振動で示される練り土の挙動を説 明する新しい力学モデルを立てた。

\* 川崎製鉄株式会社 Kawasaki Seitetsu Co. Ltd.

\*\*住友金属鉱山株式会社 Sumitomo Kinzoku-Kozan Co. Ltd. 著者らはそのモデルを検討しなおし,さらに改良した 測定装置を試作して,理論と実験結果との対応を調査し た。

#### 2. Astburyらの理論<sup>12),13)</sup>

薄肉中空円筒形の練り土の一端を固定し、他端に周期的ねじりによるひずみを加える。練り土中に生じる応力とひずみとの関係を求めるとヒステリシス現象を示すS字形の閉曲線が得られ、この曲線はくり返しを重ねると、次第に収束して十数サイクル以内で定常的で安定な閉曲線一ヒステリシスループーを描くに至る。このように収束への過程が見られるのはAstburyらによると、試料がそれまでに受けた履歴の記憶現象によるものである。それがねじり振動のくり返しにより、次第に消失し、ついに試料本来の特性を示すに至るものと述べている。<sup>12)</sup> 完全塑性体、粘性体、弾性体のS-S曲線はヒステリ

シスループを描き,また練り土のそれはS字形で,いづ れの場合でもひずみと内部応力との位相はずれている。

クリープ試験や応力緩和試験は練り土のレオロジー的

特性を明らかにするのに重要であるが、一方このような 静的試験法に対し、動的試験法は次のような効果が予期 できる。(i)先に述べたように練り土の可塑的挙動には 記憶現象をともなうので、実験結果の再現性を期待する には、その効果を除去することが望ましい。周期的なね じり振動を試料に加える測定方法によれば、容者にこの 目的を達しうる。(ii)周期振動は数学的解析を厳密に施 すことが期待できる。(iii)応力が変化しつつある時の試 料の動的な挙動を観察することができる。

このような点からみても Astbury らが見事に 展開 した周期的ねじり振動法とその解析法は重要なので,そ れについて著者らの意見も加えながら次に述べる。

時刻 t において 練り土のねじりひずみを  $\epsilon$ , それに対応する応力を  $\sigma$  として,

 $\varepsilon = \sigma_0 \{ P_1(\theta) \sin\theta + Q_1(\theta) \cos\theta \}$  $\sigma = \varepsilon_0 \{ P_2(\theta) \sin\theta + Q_2(\theta) \cos\theta \}$  ) .....(1)

と置く。(式団を参照)ここで $\epsilon_0$ ,  $\sigma_0$ はそれぞれ $\epsilon$ ,  $\sigma$ の最大値で、 $\omega$ は角速度(3.実験を参照)で、 $\theta=\omega t$ の 関係がある。また  $P_1(\theta)$ ,  $P_2(\theta)$ ,  $Q_1(\theta)$ ,  $Q_2(\theta)$ はそれ ぞれ $\theta$ のある関数で $\sin\theta$ と $\cos\theta$ との両方について偶関 数とする。それゆえ $P(\theta)\sin\theta$ は $\theta$ とともに符号が変るか ら、この項は同位相成分(in Phase)を表わし、一方  $Q(\theta)\cos\theta$ は $\theta$ とともに符号が変らぬから、この項は異 位相成分(quadrature)を表わしている。図1は低圧 碍子用素地について得られたヒステリシスループの第一



Fig. 1 Separation of in phase and quardrature components

象限と第二象限とを示してある。(図3 参照) 点 $A_1$  は変 位すなわちねじりの回転角  $Q(=Q_{0}\sin\theta)$  と偶力による 能率 $(M_{z})_{1}$ とに対応し、また点 $A_{2}$ は $Q(=Q_{0}\sin(\pi-\theta))$ と $(M_{z})_{2}$ とに対応する。ただし  $Q_{0}$ はねじりの回転角 Qの最大値である。これらを式(1)に代入して、

 $P(\theta)\sin\theta$  は図中のOTであり、 $Q(\theta)\cos\theta$  は $IC_1$ であ

る。この操作をくり返し、 $P(\theta)\sin\theta - M_z \geq Q(\theta)\sin\theta - M_z \geq Q(\theta)\sin\theta - M_z \geq e^{-1}$  M<sub>2</sub> とを作図的に求めると、図1中の曲線OTとC<sub>1</sub>I と を描くことができる。この曲線は1/4 周期中でひずみが その最小値から最大値まで増すにつれ、 $\sin\theta - P(\theta) \geq \sin\theta - Q(\theta)$  とからさらに求めた  $P(\theta), Q(\theta)$  共に 増し ている。

ここで練り土の力学的モデルとして Astbury らに従って弾性要素が直列に連なり、これと並列に多くの粘性 要素を配列した組み合わせを考える。(図2)弾性要素





はフック弾性にしたがい,変位の大きさ $x_s$ の時,応力 の大きさ $F_s$ は $F_s = g_s x_s$ の関係があるとする。ここで 比例常数 $g_s$ は弾性率である。しかし弾性要素は外力を 受ける時,それを無限にはささえられず,ある固有の限 界ひずみエネルギー $U_c$ の値以上の外力を受ければ,そ の弾性要素は破壊し、1:1対応で粘性要素に変わると 仮定する。その時なお残っている弾性要素が外力をささ えてゆくことになる。

今時刻 t においてひずみエネルギーUの時,弾性要素 を $n_s$ 個含んでいるとする。 $n_s$ はUの関数とする。もし $\delta$ Uだけひずみエネルギーを増す時,弾性要素がそのため  $\delta n_s$  個だけ破壊したとすると,

とおくことができると仮定する。*U*<sup>*a*</sup> は先に述べた限界 ひずみェネルギーで,その値は弾性要素の数nsならびに 系の総変位の大きさxによらないとする。ここで破壊し た弾性要素の数に1:1対応で 粘性要素が 増すわけであ る。

図2 に示した上述の力学モデルに外力が作用し,系に 内部応力Fを生じている時,それぞれ弾性率gsの各弾性 要素が時刻 t でそれぞれ変位の大きさ xs に対応して,  $F_s$ の応力を分担する。したがって全弾性要素の変位の 大きさ、すなわち系の総変位の大きさxは各弾性要素の 変位の大きさ $x_s$ の和に等しい。

ー方粘性要素はその粘性率を $g_a$ とすれば、同時刻 tで各粘性要素の変位の大きさは系の総変位の大きさxに 等しく、また変位の速さはdx/dtである。各粘性要素が 分担する内部応力は $g_a \cdot dx/dt$ であるから、系全般につ いて次の式が成立する。

系の全要素数Nに対し、弾性要素の数の割合をCと置 けば、粒性要素の数の割合は (1-C) である。ここで、

であるから、これらの関係を式(5)へ代入すると、

さて1個の弾性要素に応力 $F_s$ が作用して、 $x_s$ だけ変 位している時、さらに微小変位 $dx_s$ を起こすと系のひず みエネルギーの増し分dUは、

$$dU = n_s dx_s F_s = n_s g_s x_s dx_s = n_s g_s \frac{x}{n_s} \frac{dx}{n_s}$$
  
$$\therefore dU = \frac{1/2g_s d(x^2)}{n_s} \qquad \dots \dots (8)$$

式(8)を式(3)へ代入して積分すると,

ここで $n_{s0}$ は系に外力が働らいていない時,x=0であり,その弾性要素の数を $n_{s0}$ とおいた。式(6)を代入すると,

ここで、*C*<sub>0</sub>=*n*<sub>s0</sub>/*N* で最初の弾性要素数の全要素数に 対する割合である。式(10)を式(7)へ代入して、

$$F = \frac{g_{sx}}{NC_0(1-\alpha x^2)} + Ng_d \left\{ 1 - C_0 \left( 1 - \alpha x^2 \right) \right\} \frac{dx}{dt}$$
.....(1)

ここで、
$$\alpha = g_s/2NC_0U_c$$
) ……(12)

式(10)で C=0 とおくと弾性要素がことごとく破壊して 粘性要素に変わり、それのみになる時の変位の大きさが 求まる。

次に動的試験の取りあつかいについて述べる。時間と ともにねじりの回転角の大きさが正弦的に変化するひず みを薄肉中空円筒形の練り土試料に加える時,先に述べ たように,

式(1)で変位量xの代りに試料自由端の回転角gを, sた内部応力Fの代りに試料に加えられた偶力によって生 じた内部応力の, 円筒の中心軸の回りの モーメント を  $M_x$  と置くと,

収束したS-S曲線(図3)  $\mathcal{C}\theta=\pi/2$ と置く時, $\mathcal{Q}$ は 式(4)から最大値 $\mathcal{Q}_0$ をとり, またその $M_z \mathcal{E}(M_z)_{\theta=\pi/2}$ と 書けば,式(5)から,

 $\theta=0$ では $\Omega$ は最小値0となり、その時 $M_z$ は( $M_z$ ) $_{\theta=0}$ すなわち ( $M_z$ ) $_c$ は保歪力 (coercive force) に相当する。式(5)から

 $(M_z)_{\theta=0} = (M_z)_c = \omega N g_d \Omega_0 (1 - C_0)$  .....(18)

さらに $M_z=0$ の時,得られる2の値2rは残留ひずみ に対応する回転角で式(5)から計算できる。

$$(\mathcal{Q})_{Mz=0} = \mathcal{Q}_r \simeq N^2 \mathcal{Q}_0 \omega \frac{g_d C_0 (1-C_0)}{g_s} \quad (\geqq 3)$$

周期的ねじり振動の一周期中に練り土に吸収されるエ ネルギーは定常状態では、ヒステリシスループの面積に 相当し  $\int M_z d\Omega$  で求めることができる。その値をWと すれば、



Fig. 3 Typical steady-state hysteresis loop and rectangular loop for ideal plastic material

 $W = \int M_z d\Omega$ =  $\pi N \omega \Omega_0^2 g_d \left\{ 1 - C_0 \left( 1 - \frac{\lambda}{4} \right) \right\}$  ( $\hat{l} = 4$ ) .....( $\hat{l} = 0$ )

 $\lambda/4 \ll 1^{16)}$ であって、式(18)を上の式へ代入すると、 $W \simeq \pi(M_z)_c Q_0$  ……(21)

図3のヒステリシスループに外接する長方形の囲む面 積を $W_0$ とすると、これは完全塑性体における吸収エネ ルギーに相当する。その値は図カら $W_0=4Q_0(M_z)_{\theta=\pi/2}$ であり、これと式(I7)、(20)、(21)とから、

$$egin{aligned} & rac{W}{W_0} = rac{\pi N \omega arrho_0^2 g_d \left\{ 1 - C_0 \left( 1 - rac{\lambda}{4} 
ight) 
ight.}{rac{4 g_s arrho_0^2}{N C_0 (1 - \lambda)}} \ & rac{\pi N^2 \omega g_\iota \mathcal{C}_0 (1 - \mathcal{C}_0) (1 - \lambda)}{4 g_s} \end{aligned}$$

また式(21)を用いると,

次に *K*<sub>1</sub>, *K*<sub>2</sub>, *K*<sub>3</sub> を次の式のように定義して,式

$$K_2 = \frac{(M_z)_c}{\Omega_0} = \omega N g_d (1 - C_0) \qquad \cdots \cdots \otimes A$$

$$K_{3} = \frac{(M_{z})_{\theta=\pi/2}}{\Omega_{0}} = \frac{g_{s}}{NC_{0}(1-\lambda)} \qquad \cdots \cdots 25$$

ここで各Kは(力のモーメント)/(変位)の形である から、一種のコンプライアンスとみることができる。か つ $K_1 \ge K_8$ 値は同位相のコンプライアンスで、今回の力 学モデルの弾性的特性による係数であり、また $K_2$ は異 位相のコンプライアンスで、粘性的特性による係数であ る。 式(25)/式(23)より,

$$\frac{K_3}{K_1} = 1 - \lambda \quad \text{Zit } \lambda = \frac{K_1 - K_3}{K_1}$$

式(23),(24)を式(15)へ代入すると,

.....(26)

この式は弾性要素と粘性要素とからなる前記の力学モデ ルにおけるモーメントと変位との関係を与える式であ る。

式師で右辺の第1項が同位相成分を表わしていて、0 に関するその勾配は、

$$\frac{dM_z}{d\theta} = \frac{d\left(\frac{K_1 \mathcal{Q}_0 \sin\theta}{1 - \lambda \sin^2\theta}\right)}{d\theta} = \frac{K_1 \mathcal{Q}_0 \cos\theta (1 + \lambda \sin^2\theta)}{(1 - \lambda \sin^2\theta)^2}$$

であるから,原点における勾配は上式で $\theta=0$ とおけばよい。

同様に式(のの右辺の第2項である異相成分の勾配は,

$$\frac{dM_z}{d\theta} = \frac{d}{d\theta} \left\{ K_2 \mathcal{Q}_0 \left( 1 + \frac{C_0}{1 - C_0} \lambda \sin^2 \theta \right) \cos \theta \right\}$$
$$= K_2 \mathcal{Q}_0 \sin \theta \left( \frac{2C_0 \lambda}{1 - C_0} - 1 - \frac{3C_0 \lambda}{1 - C_0} \sin^2 \theta \right)$$

したがって異位相成分が極大値を取る時,上式の左辺 を0と置けばよいから,

ここで  $(sin\theta)_{max}$  は異位相成分が極大値を取る時の 値である。 $(sin\theta)_{max}$ をヒステリシスループから求め、 上式に代入すると $C_0$ が算出できる。



Fig. 4.1 Torsion of thin hollow cylindrical tube



Fig. 4.2 Stress distribution of transverse section

式(16)と(23)とから,

の関係があり、この式から Uc を知ることができる。

もし実際の試験片が図4のように長さl, 内半径 $r_1$ , 外半径 $r_2$ の薄肉中空円筒であり, その一端 $O_1$ 面を固定 し, 他端 $O_2$ 面に偶力S-Sを加えてねじるとする。そ の偶力の能率は図から $S \cdot L$ で, このため円筒面上の母 線ABはAB'へ移る。その傾き角。は試料の受けるせ ん断ひずみである。ただしこの時の回転角2は小さく, AB'は直線と見なせるとする。また円筒の軸方向の長 さあたりの回転角 $2/l=\beta$ はねじり角と呼ばれる。

$$DD' = r \Omega = l \tan \varepsilon' \simeq l \varepsilon' \qquad \dots 32$$

図示したように単純せん断を受けている円筒表面のせん断応力を  $\sigma'$  とすると、同様に  $\sigma'=G\epsilon'$  であるから、式 (31)32)を用いて、

$$\sigma = G\varepsilon = Gr_2 - \frac{\Omega}{l} = Gr_2\beta \quad \sigma' = G\varepsilon' = Gr - \frac{\Omega}{l} = Gr\beta$$
$$= \sigma - \frac{r}{r_2} \qquad \dots \dots (33)$$

故に円筒の横断面における応力分布は図4・2のよう な傾斜の直線になる。

いま任意の横断面に上に述べた直線分布を持つせん断 応力のみが作用している時, drを微小長さとし,半径  $r \ge r + dr \ge c$  囲む微小な円環面積 dAを考えると,こ こに作用するせんだん 応力  $\sigma' \cdot dA$ により中心軸の 回り に $r(\sigma \cdot dA)$ のモーメントを示す。このモーメントを全 横断面積にわたって総和を取れば、外力の偶力によって 試験片内に生じたねじりモーメント  $M_z$ を得ることにな る。<sup>15</sup>)

$$M_{z} = \int_{A} \sigma' r dA = \int_{r_{1}}^{r_{2}} \sigma' r 2\pi r dr = \frac{2\pi\sigma}{r^{2}} \int r^{3} dr$$
$$= \frac{\pi\sigma}{2r_{2}} \left( r_{2}^{4} - r_{1}^{4} \right) \qquad \dots \dots \Im$$

式(16),(31),(34)から,

$$U_{c} = \frac{\sigma_{c} \varepsilon_{0}^{2}}{4 \varepsilon_{r} \lambda} \frac{r_{2}^{2} + r_{1}^{2}}{r_{2}^{2}} \pi \left(r_{2}^{2} - r_{1}^{2}\right) l \qquad \dots \dots 35$$

単位体積あたりの限界ひずみエネルギーを $U_c^*$ とすると、中空円筒の体積は $\pi \left(r_2^2 - r_1^2\right) l$ であるから、式図より、

$$U_{c}^{*} = \frac{\sigma_{c} \varepsilon_{0}^{2}}{4\varepsilon_{r}\lambda} \frac{r_{+}^{2} + r_{-}^{2}}{r_{2}^{2}} \qquad \dots \dots (36)$$

式(13)で *C*=0 とおくと弾性要素がことごとく破壊して 粘性要素に変わり,それのみになる時の変位の大きさが 求まる。

$$\left\{ (\mathcal{Q})_{C=0} \right\}^2 = \frac{2NC_0U_c}{g_s} \qquad \dots \qquad (37)$$

式 $33)
 から <math>\sigma_y/\sigma_0 = \Omega_y/\Omega_0
 であるから、この関係を上式
 へ代入すると、$ 

なお以上の計算にあたって仮定に置いたことで先に明 らかに記さなかったことを付け加える。

(1) 練り土は任意の時刻 t に一定体積中に弾性要素ns 個値粘性要素 na 個とを含み, 両要素の総和N個は周期 的振動の試験中,常に一定である。

(2) 弾性要素はフックの法則にしたがい、粘性要素は ニュートンの法則に従う。

(3) モデルの構成はすべての弾性要素が同じ力をささ えるように配列され,粘性要素はそれぞれが弾性要素の 全変位に等しい変位をささえるように配列される。

(4) モデル内にエネルギーが蓄えられるにしたがい, 弾性要素の一部は破壊され, 1:1対応で粘性等素に変 わる。モデル内のエネルギーが減少する時はその逆にな る。

なお試料にねじり振動を与えるさい, 試料は薄肉中空 円筒であるから, その半径方向の応力分布は比較的少な く, 水分分布は試料内一様で, 変化しないこととした。 また練り土の塑性は無視した。

### 3. 実 験

(1) 試 料

実験に用いた練り土の配合組成は陶石40,長石25,蛙 目粘土18,木節粘土17であって,低圧碍子用素地であ る。工場で調製したこの素地をさらに真空土練機にか け、50~70mm¢の円筒状のまず押し出した。次いでこ れをピストン式押し出し機を用いて,ピンを備えたノズ ルを通して押し出し,内径10mm¢,外径20mm¢,長さ 150mmの薄肉中空円筒に成形した。

(2) 実験装置

改良した実験装置はねじ切り,クリーブ,応力緩和な どの静的試験法に合わせて,動的試験もかねて行なうこ とができるようにした。試験はすべてねじりによったも ので,以下に装置について概説する。







Fig. 5.2 Apparatus for stress-strain measurement



Fig. 5.3 Sine functiongenerator

まず周期的ねじり試験の場合から述べよう。薄肉中空 円筒形の試料の一端を固定し、他方の自由端に周期的に 大きさの変化するねじりを与え、それにともなって起こ る内部応力の変化を検出する方法によった。図5・3は 正弦的に回転角の大きさを変化させるための単振動の発 生装置である。まずシンクロナスモーターの回転をギア ヘッドを用いて1~120R.P.Mに減速した。これをさら に1~1/64の範囲で変速できる 歯車減速機と 組み合わ せ、その出力軸に径120mm Øの円板(4)を取り付ける。こ の円板上にその中心からの距離が10~100mmのいろいろ の位置にベアリング付きのボルト(5)を差しこむ。円板の 中心とこのボルトとの距離をR14とする。ベアリング(15) は I 字形のスライダー(12)のみぞの中を円板(14)の回転にし たがい、上下に運動する。その時スライダー(12)は上下の レール(16)の上をベアリング(13)の助けを受けて、水平方向 になめらかにすべりつつ、往復運動をくり返す。円板(4) (半径 $R_{14}$ )の角速度を $\omega$ ,周期をT,振動数をfとす ると、スライダー(12)の水平運動はその変位が、

$$R_{14}\sin\omega t$$
 totil  $\omega = \frac{2\pi}{T} = 2\pi f$ 

であらわされる単振動である。この運動をスライダー(12) に点(19)で固定したひもでプーリー(17)を経て、図5・2の ねじり試験装置本体のプーリー(10)(半径 $R_{10}$ )に伝えた。 この時プーリー(10)の回転角を $\Omega$ とすると,

 $R_{10} \Omega = R_{14} \sin \omega t$ であるから、 $R_{14}/R_{10} = \Omega_0$ とおくと、

 $\Omega = \Omega_0 \sin \omega t, \quad \omega = \frac{2\pi}{T} = 2\pi f$ 

となる。すなわちプーリー(10)は回転振動を行ない、その 回転角の大きさは正弦的に変動する。この運動をチャッ  $\mathcal{P}(2)$ から試料(3)にそのまま伝える。回転振動の振巾 $\Omega_0$ は ボルト(5)の円板(4)上の位置を変えて、 $R_{14}$ の値を変化さ せて調節した。周期Tまたは周波数fは歯車減速機の歯

車の組み合わせを変えて調節した。

試料(3)の下端(2)に加えられる回転 角Ωの大きさは、試料(3)およびプー リー(10)と共軸のポテンショメーター (9)により、それに加えた基準電圧の 変化として検出し、XY記録計のY 軸の入力とした。(図5・1)

図5・2 で試験体(3)の上端をチャ ック(1)を使ってビアノ線(6)の下端に 固定した。試験片の下端に外力を加 えてねじると、そのねじりひずみに 対応する内部応力のため、軸方向の ねじりモーメント  $M_z$ を生じる。こ れを1.8~2mm

øのピアノ線(6)のねじれ角として検出し た。ピアノ線はその上端は保護箱(5)に固定したチャック (4)で留めてある。ビアノ線下端のねじれ角は差動変圧器 を用いた回転角度測定器(測定範囲±5°,±10°,±20。 の3段切り変え,精度±1%)(8)により求めた。その角 き,任意の高さで固定できるようにして,試料のセッテ 度とトルクとの関連は既知のトルクをプーリー(7)を介し

てピアノ線に加え, その時のねじれ角を測って検定し た。回転角度測定器の出力は増巾してから, X-Y記録 計のX軸入力とした。(図5・1)

保護箱(5)はチャック(1)と一体で上下に自由に移動で ィングを容易にしてある。



Fig. 6.1



Fig. 6.2 Fig.6 Rheometer improved by experiment

装置の写真を図6・1,6・2に示してある。

もを外し、図7の写真に示したように、このプーリーに 次に静的試験法の要領を述べると、クリーブの場合に 新しくひもをかけて、このひもに滑車を介して適当な分 は図5・2のプーリー(10)に駆動部分からかかっているひ 銅を吊すことにより、練り土試料に常に一定のトルクが



Fig. 7 Creep measurement

かかるようにした。この時,時間とねじれ角との関係を 記録計で求めた。この装置の起動トルクは23(G·cm)で あった。

応力緩和の測定には、クリープ試験の場合と同じよう に図5・2のブーリー(10)を自由にまずしておいて、練り 土を試料チャック(1)、(2)を使ってセットする。次いでブ ーリー(10)を手で回転し、必要な変位を試料に与えた所で このブーリーをクランプで固定し、試料内に生じた応力 の時間変化を記録するようにした。(図8)

ねじ切りでは前と同様にプーリー(10)を自由にし、試料

をセットしてから,駆動部の歯車減速機から写真(図9) のようにブーリーを介してブーリー(10)にひもをかけて, これを定方向に一定速度で回転して試料をねじ切るよう にした。回転速度は歯車減速機の歯車の組み合わせで調 節できる。この時の応力の時間変化を記録し,時間経過 と回転速度とから試料のねじれ角すなわちひずみ量を求 めた。円筒形試料の軸方向に対し45°の角度でねじ切れ る典型的な結果を図10に写真で示した。

以上の外に周期的ねじり振動を与えてから,ねじ切る 試験法は上に述べた方法の組み合わせで行なうことがで



Fig. 8 Stress relaxation measurement



Fig. 9 Tortional test



Fig. 10 Result of tortional test

#### きる。

4. 結 果

周期的ねじり振動から練り土のいろいろなモデル常数,パラメーターを求めるには次の順序によった。 実験でXY記録紙上に描かせたS-S曲線から薄肉中  $U_c = K_1 \Omega_0^2 / (2\lambda)$ の関係から計算できる。

試作した測定装置はきわめて良好に作動したが、それ らの結果および考察は別の報文にゆずる。<sup>16</sup>

ここでは総括として、練り土のねじり振動試験法によ り実測したS-Sヒステリシスループと計算値とを比較 検討した結果についてのみ述べておくことにする。試料 として含水量が23.4%の練り土を用いて、ねじり振動の 周期を12秒、ひずみ振巾を 0.0524 に取った時、 $\Omega_0=7.1$ ,  $\Omega_r=4.3$ ,  $(M_z)_{\theta=\pi/2}=5.0$ ,  $(M_z)_c=1.4$ ,  $(\sin\theta)_{\max}=$ 0.704,  $K_1=0.347$ ,  $K_2=0.201$ ,  $K_8=0.704$  また  $\lambda=$ 0.507を得た。これらの値を式欧へ代入すると、

 $M_z = \frac{2.46 \sin\theta}{1 - 0.507 \sin^2\theta} + 1.49(1 + 1.95 \sin^2\theta) \cos\theta$ 

この結果を図11に点線で描き、また実験の結果を実線 で同じ図上に比較のため記入してある。両者の対応はか なりよく、ほぼ満足できるものである。しかしひずみが 大きい(sin0)maxの付近から最大ひずみに至る範囲で、 計算値は実測によるS-S曲線の外側へわずかながらず



Fig. 11 Stress-strain hysteresis loops, calculated and observed



Fig. 12 Calculated and observed functions

れている。この原因を解析するためS-S曲線から同位 相成分と異位相成分とを分離して図12に示した。これに よると同位相成分については実験の結果と計算値とが全 くよく一致している。しかし異位相成分は計算値が実験 値よりも、ことに閉曲線の巾の広い所で大きくなってい る。このことは Astbury らの力学モデルの仮定で 弾性 要素が破壊する時、それが粘性要素に変わるのに両要素 が1:1対応で変換するとしている点に問題がある。両 者の変換は実際にはそれ以下の変換比である可能性をこ の結果は示唆していると考えられる。このことについて Astbury らが応力の同位相成分と異位相成分とを, そ れぞれが弾性要素の存在比の逆数と粘性要素の存在比と に比例することから、両要素の数を相対的に求め、その 総数を周期的ねじり振動の期間中一定と見なして、これ ら両要素の数の間に直線関係が成立することを実証して いる。13)しかし彼らの実験結果は両要素の相対数をあら わした直線が両軸と45°で交差するのでなく、すなわち 1:1対応ではなしに、むしろ1:(0.6~0.8) ないしは それ以上の対応関係を示しているので、その比例常数の 検討が問題点として残っている。

#### 5. 総 括

練り土のレオロジー的挙動を測定するため,従来の装置を改良して試作したレオメーターは良い性能をそなえ ている。

Astbury らの練り土の レオロジー的挙動に関する力 学モデルについて詳細に検討し,試作した装置による測 定結果と比較し,モデルの仮定における疑問点を指摘し た。

#### Notation:

C [-] ratio of number of elastic elements to that of total elements  $C_0[-] = (C)_{t=0} C$  value before cyclic testing F [dyne cm] internal stress induced by displacement x  $F_s[dyne cm]$  stress induced in each elastic element by its displcement  $x_s$  f [1/sec] frequency of simple harmonic motion=frequency of cyclic torsional motion  $G [dyne/cm^2]$  torsional rigidity of soft mud sample  $g_s[dyne/cm^2]$  torsional rigidity of each elastic element  $g_d[dyne/cm^2]$  viscosity of each viscous elemet  $K_1[dyne/cm^2] = (M_z)_c/\Omega_r$   $K_2[dyne/cm^2] = (M_z)_c/\Omega_0$  L [cm] arm length of external couple l [cm] axial length of hollow cylindrical tube  $M_z[dyne cm]$  torsional moment about cylindrical axis  $(M_z)_{\theta=\pi/2} [dyne cm] M_z$  at  $\theta=\pi/2$ 

 $(M_z)_c$  (dyne cm)  $M_z$  at  $\theta = 0$ N (-) number of total elements in mechnical model  $n_{s}$  (-) number of elastic elements when strain energy is U at time t  $n_{s0}(-) = (n_s)_{\Omega=0} n_s$  at zero displacement  $n_d$  (-) number of viscous elements  $\delta n_{\delta}(-)$  small change for number of elastic elements by dU $P(\theta), Q(\theta)$  some functions of  $\theta$  $r_1$  (cm) internal radius of hollow cylindrical tube  $r_2$  (cm) outer radius of hollow cylindrical tube r (cm) any radius of hollow cylindrical tube S (dyne cm) rotational moment of external couple T (sec) period of simple harmonic motion t (sec) any time U (erg) strain energy at time t $U_c$  (erg) critical strain energy  $U_c^*(erg/cm^8)$  critical strain energy per c.c. dU (erg) small change of U  $W \text{ (erg/cm^8)}$  energy absorbed by sample during one cycle  $W_0$  (erg/cm) energy absorbed by ideal plastic body during one cycle w [%] moisture content of soft mud sample (wet basis) x (cm) displacement at time t $x_0$  (cm) maximum displacement  $x_s$  (cm) displacement of each elastic element X [dyne] couple  $\alpha \quad (1/cm) = g_s/2NC_0U_c$  $\beta$  (rad/cm) =  $\Omega/\ell$  tortional angle  $\varepsilon$  (-) tortional strain on outer surface of hollow cylindrical sample at time t  $\epsilon'$  (-) tortional strain on internal layer, r  $\varepsilon_0$  [-] maximum tortional strain  $\varepsilon_r$  (-) remanent strain  $\theta$  (radian) =  $\omega t$  angle of simple harmonic motion at time t  $\lambda$  (-) =  $g_s \Omega_0^2 / 2NC_0 U_c = (K_1 - K_3) / K_1$  $\sigma$  (dyne/cm<sup>2</sup>) internal stress induced by strain  $\varepsilon$  at time t  $\sigma_0$  (dyne/cm<sup>2</sup>) maximum internal stress induced by maximum strain  $\varepsilon_0$  $\sigma_{\pi/2}$  (dyne/cm<sup>2</sup>)  $\sigma$  at  $\theta = \pi/2$  $\sigma_c$  (dyne/cm<sup>2</sup>)  $\sigma$  at  $\theta=0$  $\sigma_y$  (dyne/cm<sup>2</sup>) yield stress  $\mathcal{Q}$  (radian) rotational angle of free end of cylindrical tube  $Q_0$  (radian) maximum rotational angle  $\Omega_r$  (radian)  $\Omega$  at zero stress  $\Omega_y$  (radian)  $\Omega$  at yield stress  $\omega$  (radian/sec) angular velocity of simple harmonic motion (1938); Ceramic Fabrication Process p.87 文 献 (1953)1) 山内俊吉編, "窯業の研究Ⅱ"技報堂(1961) 素木 5) H.H. Macey, Trans. Brit. Ceram. Soc. 47, 洋一"粘土-水系のレオロジー" p.p. 228-245 259-67 (1948) 素木洋一, 窯協69, C 64-72 (1961); ibid 69, 6) 素木洋一, 窯協63, 319-324 (1955) 7) 素木洋一, 窯協63, 421-429 (1955) C 93-101 (1961) 2) 窯協編, "窯業工学ハンドブック" 技報堂(1952) p.p.72-78

- 素木洋一,窯協69,C136-144 (1961)
- 3) H.H. Stephenson, J. Am. Ceram. Soc. 10, 924 (1927)
- 4) F.H. Norton, J. Am. Ceram. Soc. 21, 33-36
- 8) E.G.W.A Geuze and Tan Tjong-Kie, Proceedings of the 2nd International Congress on Rheology p.p.247-259 (26-July 1953)
- 9) 村山朔郎,柴田徹,土木学会論文集40,1-31(1956)
- 10) 村山朔郎, 材料12, 72-78 (1963)
- 11) 村山朔郎, 材料14, 282-288 (1965)

- 12) N.F. Astbury, Trans. Brit. Ceram. Soc. 62, 1-18 (1963)
- 13) N.F. Astbury, F.Moore and J.A. Lockett, Trans. Brit. Ceram. Soc. 65,435-462 (1966)
- 14) Th. Naase, Ber. D.K.G. 34, 27 (1957)
- 15) 鵜戸英善,"材料力学"裳華房(1967) p.98
- 16) 小林, 鈴木, 河地, 西山, 窯協80 (918) 64-74 (1972)

(註1)  $(M_z)_1 = \mathcal{Q}_0 \{ P(\theta) \sin \theta + Q(\theta) \cos \theta \}$ 図1でA<sub>1</sub>, A<sub>2</sub>とも $\mathcal{Q}(=\mathcal{Q}_0 \sin \theta)$ の値は同じである から, A<sub>1</sub>の時のならばA<sub>2</sub>の時π- $\theta$ となっている。  $P(\theta)$ は $\sin \theta$ ,  $\cos \theta$ の偶函数であり,  $\sin(\pi - \theta) = \sin \theta$   $\cos(\pi - \theta) = -\cos \theta$ であるから,  $P(\pi - \theta) = P(\theta)$ , ま た  $Q(\pi - \theta) = Q(\theta)$ となる。  $\therefore (M_z)_2 = \mathcal{Q}_0 \{ P(\pi - \theta) \sin(\pi - \theta) + Q(\pi - \theta) \cos(\pi - \theta) \}$   $= \mathcal{Q}_0 \{ P(\theta) \sin \theta - Q(\theta) \cos \theta \}$ これから,

$$P(\theta)\sin\theta = \frac{(M_z)_1 + (M_z)_2}{2\Omega_0}$$
$$Q(\theta)\cos\theta = \frac{(M_z)_1 - (M_z)_2}{2\Omega_0}$$

(註2)

式(8)を式(3)へ代入すれば,

$$dn_s = -\frac{1}{2} \frac{g_s d(x^2)}{U_c}$$

積分して,

$$\int_{n_{s_0}}^{n_s} dn_s = -\frac{1}{2} g_s \frac{1}{U_c} \int_0^x d(x^2)$$
$$n_s = n_{s_0} \left( 1 - \frac{g_s x^2}{2n_{s_0} U_c} \right)$$

(註3)

式(15)で左辺のM₂を0とおけば,

$$\tan \left(\theta\right)_{Mz=0} = -\frac{N^2 \omega g_d}{g_s} C_0 (1-C_0) \cdot \left(1 + \frac{C_0 \lambda \sin^2 \theta}{1-C_0}\right) (1-\lambda \sin^2 \theta)$$

上式で $\tan \theta < 0$ となるのは $\mathbf{S} - \mathbf{S}$ 曲線上で $M_z = 0$ である点  $\Omega_r$ では $\pi/2 < \theta < \pi$ であるからである。

また $sin^{4\theta}$ つ, かつ $C_0/(1-C_0)$ は10°,  $\lambda$  20.5程度の 大きさであるので,

$$\tan (\theta)_{Mz=0} = -\frac{N^2 \omega g_d}{g_s} C_0 (1-C_0) \cdot \left(1 + \frac{2C_0 - 1}{1 - C_0}\right) \lambda \sin^2 \theta$$
  
またー方 \pi/2< $\theta < \pi$  で,

$$\tan\theta = -\sin\theta \left(1 + \frac{1}{2}\sin^2\theta + \frac{3}{8}\sin^4\theta + \cdots\right)$$

上の2式を比べ、 $sin\theta$ の2乗以上の項を無視すると、

$$\sin( heta)_{Mz=0} \simeq rac{N^2 \omega g_d}{g_s} C_0(1-C_0)$$
この関係を式(4)へ代入すると,

$$\begin{split} & (\mathcal{Q})_{Mz=0} = \mathcal{Q}_r \simeq N^2 \mathcal{Q}_{0} \omega \ \underline{g_d C_0(1-C_0)}_{g_s} \\ & (註 4) \ \underline{\chi}(\underline{u}) \& k \not \underline{\chi}, \chi & \zeta \\ & W = \int M_z d\mathcal{Q} = \int_0^{2\pi} M_z \mathcal{Q}_0 \cos\theta d\theta \\ & \underline{\chi}(\underline{u}) \& k \not (\overline{\chi}, L) & \zeta \\ & W = \int_0^{2\pi} \frac{\mathcal{Q}_0 \cdot \underline{g}_s \cdot \sin\theta \cdot \mathcal{Q}_0 \cdot \cos\theta}{N C_0(1-2\sin^2\theta)} d\theta + \\ & \int_0^{2\pi} N \omega g_d \mathcal{Q}_0^2 \cos^2\theta \left\{ 1 - C_0(1-2\sin^2\theta) \right\} d\theta \\ & = \frac{\mathcal{Q}_0^2}{C_0 N} \int_0^{2\pi} \frac{\sin\theta}{1-2\sin^2\theta} d\theta + N \omega g_d \mathcal{Q}_0^2 \left\{ \int_0^{2\pi} \cos^2\theta d\theta - C_0 \int_0^{2\pi} (1-2\sin^2\theta) \cos^2\theta d\theta \right\} \\ & = \frac{\mathcal{Q}_0^2 g_s}{2C_0 N \lambda} \left[ \log(1-\lambda)\sin^2\theta \right]_0^{2\pi} + N \omega g_d \mathcal{Q}_0^2 \right\} \\ & \left\{ \left[ \frac{\theta}{2} + \frac{\sin 2\theta}{4} \right]_0^{2\pi} - C_0 \left[ \frac{\theta}{2} + \frac{\sin 2\theta}{4} \right]_0^{2\pi} - C_0 \lambda \\ & \left[ \frac{1}{8} \left( \frac{\sin 4\theta}{4} \right) - \theta \right]_0^{2\pi} \right\} = \pi N \omega \mathcal{Q}_0^2 g_d \left\{ 1 - C_0 \cdot \left( 1 - \frac{\lambda}{4} \right) \right\} \end{split}$$

(註5)

$$U_c = rac{g_s \mathcal{Q}_0^2}{2NC_0 \lambda}$$
式(23)を代入して

$$U_c = \frac{(M_z)_c \Omega_0^2}{2\Omega r \lambda}$$

式(31)から $\Omega_r = l \varepsilon_r / r_2$ , ただし $\varepsilon_r = (\varepsilon)_{MZ=0}$ とする。 式(34)から

$$(M_z)_c = \frac{\pi \sigma_c}{2r_2} (r_2^4 - r_1^4),$$

ここで $\sigma_c$ は $M_z$ の値が  $(M_z)_c$ を取る時の $\sigma$ の値である。 これらと式(3)とを $U_c$ に関する上式へ代入して,

$$U_{c} = \frac{\pi \sigma_{c} \left(r_{2}^{4} - r_{1}^{4}\right)}{4r_{2}} \cdot \frac{r_{2}}{l\epsilon_{r}} \cdot \frac{l^{2} \epsilon_{0}^{2}}{r_{2}^{2}} \cdot \frac{1}{\lambda}$$
$$= \frac{\sigma_{c} \epsilon_{0}^{2}}{4\epsilon_{r} \lambda} \cdot \frac{r_{2}^{2} + r_{1}^{2}}{r_{2}^{2}} \cdot \pi \left(r_{2}^{2} - r_{1}^{2}\right) l$$