補助を受け	ーズ事業化検証用の競争的資金も存在していることから、起業前のシード期は、公的資金の	ングによるアイデアのブラッシュアップ、販売方法の検証、事業計画の策定を行う。研究シ	事業化検証をすることが多く、提供する商品・サービスの検討、試作品の製作、顧客ヒアリ	ない市場への参入、イノベーションに繋がる可能性がある。大学発ベンチャーの設立前には	化が挙げられる。研究シーズを軸にした商品/サービスの事業化は、	大学が保	
:助を受けながら起業準備を行うことができる。アントレプレナー教育(起業家教育)を受	に検証用の	るアイディ	証をする	への参入、	られる。	大学が保有する研究成果の社会実装手段として、大学発ベンチャーによる研究成果の事業	
起業準備	の競争的	アのブラ	ことが多	イノベ	研究シー	研究成果	
を行うこ	資金も存	ッシュア	く、 提供	ーション	ズを軸に	の社会実	
とができ	在してい	ップ、販	する商品	に繋がる	した商品	装手段レ	
じる。アン	ること	殿売方法の	・ サ ー	可能性が	品 / サービ	して、	
>トレプ	から、起	の検証、	レスの検	かある。	ヒスの事業	人学 発べ	
レナー教	兼前のシ	爭業計画	討、試作	大学発べ	業化は、	ンチャー	
育(起業	ード期は	の策定を	品の製作	ンチャー	既存企業が気づいてい	による研	
(家教育)	、公的资	行う。研	-、顧客」	・の設立前	が気づい	究成果の	
を受	員金の	第究シ	ヒアリ	肌には	てい	い事業	

1 はじめに

片山 精ノ矢野 卓真ノ江龍修

研究者との共創による大学発ベンチャー創出活動

る。これらのベンチャー創出に向けた事業化検証活動の概略、ノウハウは既報の文献に纏め	一つの山場で、お金を支払ってでも購入したいと思って頂ける顧客候補を模索する必要があ	ズを汲み取って開発するマーケットインとは異なり、プロダクトアウトの場合は顧客発掘が	アイデアをブラッシュアップしていき、ビジネスモデルを構築していく。顧客の意見・ニー	作、それを求める顧客を見つける必要がある。顧客ヒアリングと仮説検証を繰り返すことで、	シーズを事業化するには、研究シーズの内容を整理し、商品やサービスを考案、試作品を製	研究シーズから考案される商品やサービスはプロダクトアウトになるケースが多い。研究		2 研究成果の社会還元/事業化検証活動について	携活動において重要な活動と位置付けられる。	課題は残っている。これらの課題を解決するためには、伴走支援が必要であり、産学官金連	抗感があること、研究者としての評価は論文の質と量が最重要で敬遠してしまう、といった	チャーに興味をもったとしても、ベンチャー創出およびその運営を行う余裕が無いこと、抵	ける機会も存在しており、起業環境は充実している。しかし一方で、大学教員が大学発ベン
---	---	---	---	--	---	--	--	-------------------------	-----------------------	---	---	---	---

打合せは基本的には週一回のペースで昼食時に行い、事業化検証に関することを議論してい	これらのことを踏まえ、特定の研究者の研究シーズに関する伴走支援活動を行ってきた	室全体の研究時間を奪わないよう伴走者は常に配慮する必要がある。	は研究業績とは直接関係が無く、負担が増加するといった課題が生じる。研究者および研究	があるので、お互いの理解と議論が求められる。研究者の立場からすると、ベンチャー創出	える。事業化検証活動は短期間で成功に辿り着けるわけではなく、試行錯誤を繰り返す必要	ズを理解できることに加え、良好な人間関係を構築できるかどうかが重要な要因であると考	研究者と伴走者が共創して大学発スタートアップを創出するためには、伴走者が研究シー	3 研究者と共創する事業化検証	ジネスモデルについて紹介する。	研究シーズの事業化検証活動、研究シーズの整理、具体的な商品やサービス案、検討したビ	られているので本稿では詳細な説明を割愛し、著者らが遂行してきた研究者との共創による
	1合せは基本的には週一回のペースで昼食時に行い、事業化検証に関することを議論してい	1合せは基本的には週一回のペースで昼食時に行い、事業化検証に関することを議論していこれらのことを踏まえ、特定の研究者の研究シーズに関する伴走支援活動を行ってきた。	れ合せは基本的には週一回のペースで昼食時に行い、事業化検証に関することを議論していこれらのことを踏まえ、特定の研究者の研究シーズに関する伴走支援活動を行ってきた。至全体の研究時間を奪わないよう伴走者は常に配慮する必要がある。	1 合せは基本的には週一回のペースで昼食時に行い、事業化検証に関することを議論していこれらのことを踏まえ、特定の研究者の研究シーズに関する伴走支援活動を行ってきた。 至全体の研究時間を奪わないよう伴走者は常に配慮する必要がある。 研究者および研究	関支 しうると	関支 しず 試行 ると 錯	関 支 し す 利 行 重 要 天 援 、 の 行 観 要	関支 しす 試かに する。と 錯 要	関支しず 試かにする。と 錯 要、	関支 しず 試かに するる行重 は、 ると 錯 要、	関支 しず 試かに サービオ るると 錯要、 ビ



図1 初期の研究シーズ

4 研究シーズの整理

発ベンチャー創出活動は、

Е 改良した研究シーズは「形状記憶更新性をもつ熱硬化性樹脂」(Epex)である (図2)。 р è a) 原料の液体はコーティング可能で加熱により硬化 xは次の(a)~(e)に示すような特徴をもつ。 (b)摂氏一五〇度で再成形可

能 (c)形状記憶性 (d)無色透明 (e)体温付近で軟化
これらをさらに区分すると、(a)と(b)は製造工程に関する特徴であり、(c)、(d)、
(e)は樹脂の物性に関する特徴である。 E pexは市販されている二つの液体と極微量の触
媒を混合し加熱することで硬化する。 原料が液体であるため、紙素材や樹脂などへのコーテ
ィングが可能である。このようなタイプの熱硬化性樹脂は、硬化後に形状を変更することは
できない。しかし、Epexは加熱することにより形状を変えられる熱可塑性樹脂の特徴も
有している。
E pexは加熱時に極めて低い流動性を示すので、ゆっくり形状変化することが特徴であ
る。図2左上に示す形状記憶の特徴を示しており、初期形状であるC型を摂氏四〇度以上に
昇温しS字型に変形させ室温に戻すことでS字型に固定される。その後、再び摂氏四〇度に
昇温することでC型に形状が戻る。通常の形状記憶はこのC型を初期形状とした場合、変形
することができないが、対象としている樹脂はその初期形状を変形させることができる。図
2右にはその様子を示しているが、初期形状のC型から摂氏四〇度以上に昇温し、U字型に
変形させテープで固定し、さらに摂氏一五〇度に昇温した後室温に戻すことでU字型に形を
記憶させることができる。このU字型の樹脂を摂氏四〇度に昇温させてC字型に変形させ室

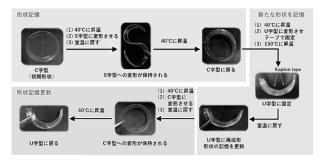


図2 開発した樹脂の特徴

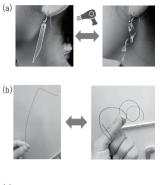
品とし	の優位	競合	5 競	る。	き、 無	た。 樹	可能で	性樹脂	けて形	に用い	に昇温	温に戻
として三井化学株式会社が提供するHUMO	優位性が明確になり差別化に繋がる。ここでは競合製	合する技術、製品と	競合する製品との比較		無色透明であることから、	樹脂原料を調整することで、軟化する温度を調整で	である。このような	脂であることから溶けて形を崩すことなく再成形	けて形が崩れてしまうのに対し、改良した樹脂は熱	用いられる形状記憶性を示す樹脂は、	に昇温させることでU字型に形が戻る。	温に戻すとC字型に形が保持されるが、
会社が提供する	左別化に繋がる。	製品と比較を行うことで、	較			ることで、軟化す	このような特徴を形状記憶更新性と名付け	溶けて形を崩す	のに対し、改良し	住を示す樹脂は、	子型に形が戻る。	が保持されるが、
H U M O F I T	ここでは競合製	こで、研究シーズ			様々な用途先が考えられ	る温度を調整で	更新性と名付け	ことなく再成形	た樹脂は熱硬化	高温条件では溶	ワイシャツなど	再度摂氏四〇度

	Epex 開発した形状記憶更新性樹脂	HUMOFIT 競合する製品
形状記憶性	0	0
再成形性	0	×
温度依存性	体温付近で柔らかくなる (柔らかくなる温度の調整可能)	体温付近で変化
コーティング	0	×

表1 競合する製品との比較

EpexはこのHUMOFITと類以の性質をもつが、形EpexはこのHUMOFITと類以の性質をもつが、形存性があり、加温すると柔らかく、変形させやすくなる素ワと伸び、フェルトのように緩やかに元の形状に戻る。温ワと伸び、フェルトのように緩やかに元の形状に戻る。温けで、体温で体にフィットし、温めてコンパクトに畳めば持存性があり、加温すると柔らかく、変形させやすくなる新ワと伸び、フェルトのように緩やかに元の形状に戻る。温日子など、試作品段階のものから製品化されたものまで、帽子など、試作品段階のものから製品化されたものまでで、体温で体にフィットし、温めてコンパクトに畳めば持たりすることができる。初期応力に対してカラダを優しく包み込むの比較を行う(表1)。
性があり、加温すると柔らかく、変形させやすくなる新
、体温で体にフィットし、温めてコンパクトに畳めば
のも容易で冷やすと硬くなるといった特徴をもつ。ス
トウオッチのバンド、ヘッドホン、イヤパッド、アイパッド、
玩具、枕、ゴルフクラブ、ICタグ、インソール、
子など、
な用途に展開され
EpexはこのHUMOFITと類似の性質をもつが、形状
記憶更新性とコーティング可能という点において差別化できて
いる。それゆえ、Epexをコーティング剤として活用するこ

ととした。競合製品であるHUMOFITが提供できない価値を商品として提案することが
できれば、差別化による参入障壁の構築と、独自のニッチな市場が見つかると考えている。
6 商品及びサービス案の検討と事業化検証活動
商品開発および顧客ヒアリングの際に活用した試作品を図3に示す。図3(a)はEpe
x単体をアクセサリー形状にしたもの、図3(b)はポリエステル繊維にコーティングした
ものである。図3(c)はポリスチレン発泡ビーズにコーティングし接着させたものであり、
これらの汎用樹脂に形状記憶性を付与できる。ガラス状態とゴム状態が入れ替わるガラス転
移温度は原料の配合比によって調整可能である。これらの試作品を基に事業化検証を行った。
最初にアウトドア用品やスポーツ用品に応用できるかもしれないと考え、大手アウトドア
用品メーカーに問い合わせ、商品開発室の方と打合せの機会を頂き、研究シーズ紹介を行っ
た。「面白い特徴」というコメントを頂きつつも、具体的な商品開発の話には繋がらなかった。
「具体的な商品・サービス」を提案し、相手に納得して頂かない限り、話は前に進まないこと
を体感した。研究シーズを商品として直接販売して事業が成立することは少なく、研究者と



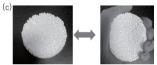


図3 顧客ヒアリング用の試作品 (a) Epex のアクセサリー形状 (b) Epex をコ ーティングしたポリエステル繊維 (c) コー ティングしたポリスチレンの発泡ビーズ

感を損なってしまう」という	アクセサリーは硬すぎて车	ていた課題は、「従来品の左	となった。デザイナーが感じ	わせをし、打合せをする運び	デザイナーを見つけ、問いへ	布でアクセサリーを作る	打診することにした。	一緒に商品開発できないか	ザイナーに目星をつけ、何か	きっかけに、服飾品関係のデ	った。形状記憶更新性という	の展示会(第十九回ジャパン
う	布	布	Ľ	び	合	る		か	か	デ	う	ン

点で服飾品関係のデザイナーから高評価を受けた。この経験をきっかけに、服飾品関係のデ	ヤーンフェア)に出展し、繊維業界の関係者にヒアリングを行った。形状記憶更新性という	の繊維、服が表現できるのではないかという仮説を立て、繊維の展示会(第十九回ジャパン	研究者との打合せで繊維業界に応用できないかと議論をしていた。今までに無いデザイン	伴走者自身が具体的な商品/サービスを考えることが求められる。



図4 想定しているビジネスモデル

7

おわりに

デザ 点が リ | とで、 る。 討 分で原材料 ングすることで、 て頂き、 麗なツヤ感 ことだったが 2 の "ある。 -を模倣 Е の事 ;結果、 インした商 デザイナー р 業 共 è 同 従 しづらく、参入障壁を設けることができるといった利 を調達できないので、 xをコ に関するビジネスモデルを図 来品 iii で 試 Е 品に対してE Е 1 作品 が直接消費者に販売を行うビジネスモ の代替として活用できる可能性があると判 製造工 р ティング剤として売り切らず、 р e を作製する運びとなった。 е xを活用す х 程 の ノウ の三点を改善することができる。 р e Э ハウ流 れば、(i)柔らかさ、(=) х 1 の コ テ イングされた 出を避け 4に示す。 ーティン る。 デザ グを施こす 加 布 消 T. 費者 ーデルで 1 P コ ク 1 ナ セ が 1 断 テ ナ 自 あ Ż 検 綺 イ が L

5. おいであったがであった。
活動を続けることが大事である。
大学発ベンチャーにおける技術の事業化は、研究成果シーズを基にJカーブを描く成長事
業を創出し、成長事業が先行投資の赤字で開始するも中長期的には収益が継続的に拡大する
事業である。事業を継続するためには、短期で黒字化できるような事業を視野に入れていく
必要があり、中長期で成長していくには提供する商品やサービスで社会課題、顧客の課題を
解決していくかが重要となる。

謝辞
本稿は、Tongaliプロジェクトの東海広域五大学ベンチャー起業支援・スタートア
ップ準備資金、国立研究開発法人科学技術振興機構(JST)大学発新産業創出プログラム
(START)二〇二一年度社会還元加速プログラム(SCORE)チーム推進型の活動の一
部で実施したものであり、支援して頂いた皆様に厚く感謝を申し上げる。
参考文献
同友館、二〇一三年。 同友館、二〇一三年。
長谷川克也『スタートアップ入門』、東京大学出版会、二〇一九年。
セスでイノベーションを生み出す』、日経BP、二〇一二年。エリック・リース、井口耕二(訳)、伊藤穰一(解説)『リーン・スタートアップ ムダのない起業プロ
磯崎哲也、『起業のファイナンス ベンチャーにとって一番大切なこと』、日本実業出版社、二〇一〇年。
M. Hayashi* and A. Katayama, "Preparation of Colorless, Highly Transparent, Epoxy-Based Vitrimers by the Thiol- Enoxy Click Reaction and Evaluation of Their Shane-Memory Properties. ACS Appl. Polym. Mater. 2, 2452.
2020.
林幹大、片山精『無色・高透明且つ形状記憶更新が可能な形状記憶架橋ポリエステル樹脂およびその製

〈特集〉産学官連携

日刊工業新聞社 一 産業タイムズ社 一 造方法』、特願 特願二 |『日刊工業新聞』、二〇二〇年七] |『電子デバイス産業新聞』、第二| |『化学工業日報』、二〇二〇年七] 0八三三八六、二〇 七月十七日。 〇一九年五月十一日。

Creation Activity of a University Spin-Off Venture by Co-Creation with a Researcher

The Organization for Co-Creation Research and Social Contributions in Nagoya Institute of Technology promotes Entreprneurship education toward researcher. It enhances creation of technology-based spin-offs. However, there are some obstacles for researchers such as trying other than research, using time for learning entreprneurship education, and so on.

Existence of a project promoter solves these issues and contributes to draw up a business plan. In this paper, we describe a case study for a proof of concept in a pre-startup stage for a venture based on a novel polymer material with a material scientist.

> 片山精 | Akira KATAYAMA 名古屋工業大学 産学官金連携機構 産学官連携、錯体化学、電気化学 特任助教

矢野卓真 | Takuma YANO 名古屋工業大学大学院工学研究科 産学官連携・錯体化学・生物無機化学 准教授

江龍修 | Osamu ERYU 名古屋工業大学大学院工学研究科 応用物性・表面界面物性・産学官連携 理事・副学長